

Mazda6

Karosserie- Werkstatt- handbuch Ergänzung

VORWORT

Das vorliegende Karosserie-Werkstatt-handbuch soll den Mechanikern der Mazda-Vertragshändler dabei helfen, Reparaturarbeiten an Mazda-Fahrzeugen fachgerecht auszuführen. Ebenso kann es dem Besitzer oder Betreiber eines Mazda-Fahrzeugs bei der Durchführung von Reparatur- und Wartungsarbeiten in begrenztem Umfang hilfreich sein.

Für eine fachgerechte Durchführung der Arbeiten ist es wichtig, sich mit dem Handbuch vertraut zu machen und es immer griffbereit zum Nachschlagen aufzubewahren.

Der Inhalt dieses Handbuchs, einschließlich der Zeichnungen und Technischen Daten, entspricht dem letzten Stand zum Zeitpunkt der Drucklegung.

Falls Änderungen vorgenommen werden, die die Reparaturarbeiten betreffen, stehen die entsprechenden Zusatzinformationen bei den Mazda-Vertragshändlern zur Verfügung. Das Handbuch sollte immer auf dem neuesten Stand gehalten werden.

Die Mazda Motor Corporation behält sich das Recht vor, die Spezifikationen und den Inhalt dieses Handbuchs ohne jegliche Verpflichtung und Vorankündigung zu ändern.

Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil dieses Buches darf in irgendeiner Form oder durch Einsatz elektronischer oder mechanischer Mittel, einschließlich der Fotokopie oder Aufzeichnungen, oder durch Verwendung von EDV-Systemen ohne vorherige schriftliche Genehmigung reproduziert oder verwendet werden.

**Mazda Motor Corporation
HIROSHIMA, JAPAN**

GELTUNGSUMFANG:

Dieses Handbuch gilt für Fahrzeuge ab den auf der folgenden Seite aufgeführten Fahrzeugidentifikationsnummern (VIN) und bezieht sich auf die dort aufgeführten Handbücher.

INHALT

Titel	Abschnitt
ALLGEMEINE HINWEISE	I
AUFBAU	II
AUSTAUSCH VON KAROSSERIEBLECHEN	III
ABDICHTUNG UND KORROSIONSSCHUTZ	IV
ABMESSUNGEN	V
KUNSTSTOFFTEILE	VI
GRUNDFARBEN ZUR HERSTELLUNG DER KAROSSERIEFARBEN	VII

Die Erklärungen beziehen sich lediglich auf die fettgedruckten Kapitel (**■**).

FAHRZEUG-IDENTIFIKATIONSNUMMER (VIN)

Australien

JM0 GY103100 100001—

Europa (LHD GB)

JMZ GY19320# 100001—

JMZ GY19820# 100001—

JMZ GY19F20# 100001—

JMZ GY19F50# 100001—

JMZ GY19R20# 100001—

JMZ GY19T20# 100001—

JMZ GY89370# 100001—

JMZ GY1932*# 100001—

JMZ GY1982*# 100001—

JMZ GY19F2*# 100001—

JMZ GY19F5*# 100001—

JMZ GY19R2*# 100001—

JMZ GY19T2*# 100001—

JMZ GY8937*# 100001—

General Specifications (LHD)

GY10F1 100001—

JM7 GY49F*# 100001—

JM7 GY39F*# 100001—

JM7 GY49F*0# 100001—

JM7 GY39F*0# 100001—

WEITERE HANDBÜCHER

Mazda6 Karosserie-Werkstatthandbuch
(Europa (LHD, GB), GOLFRATSTAATEN). 3360-2E-02C

Mazda6 Bodyshop Manual (Australian,
General (L.H.D. R.H.D.) specs.). 3367-1*-02G

* : Steht für den Druckort

A: Australien

E: Europa

0: Japan

ACHTUNG

Arbeiten an einem Kraftfahrzeug können gefährlich sein. Wenn Sie keine arbeitsbezogene Ausbildung erhalten haben, erhöht sich das Verletzungs- und Schadenrisiko sowie die Gefahr, dass die Arbeiten nicht fachgerecht durchgeführt werden. Die empfohlenen Arbeitsverfahren für das in diesem Handbuch beschriebene Fahrzeug wurden für von Mazda ausgebildete Mechaniker entwickelt. Dieses Handbuch kann auch für nicht von Mazda ausgebildete Mechaniker hilfreich sein, jedoch ist ein Mechaniker mit unserer arbeitsbezogenen Ausbildung bei der Durchführung der Arbeiten einem geringeren Risiko ausgesetzt. Von allen Benutzern dieses Handbuchs wird jedoch die Kenntnis allgemeiner Sicherheitsvorkehrungen erwartet.

Dieses Handbuch enthält Abschnitte, die mit "Achtung" und "Vorsicht" bezeichnet sind und die sich auf Gefahren beziehen, denen ein Mechaniker im allgemeinen nicht unbedingt begegnet.

Die Anweisungen sind zu befolgen, um sowohl das Verletzungsrisiko als auch die Gefahr, das Fahrzeug durch unsachgemäße Wartungs bzw. Reparaturarbeiten zu beschädigen, so gering wie möglich zu halten. Dabei ist zu bedenken, dass bei den Hinweisen unter "Achtung" und "Vorsicht" nur die wichtigsten Punkte angesprochen werden, da es nicht möglich ist, bei allen Arbeitsschritten auf die Gefahren hinzuweisen, die bei Nichteinhaltung der Anweisungen entstehen können.

Bei den in diesem Handbuch empfohlenen und beschriebenen Verfahren handelt es sich um wirksame Methoden zur Durchführung von Wartungs- und Reparaturarbeiten. Für einige Arbeiten werden Spezialwerkzeuge benötigt. Bei Abweichung von den empfohlenen Verfahren und bei der Verwendung von anderen Werkzeugen sollte stets an die Sicherheit des Mechanikers gedacht werden und sichergestellt sein, dass das Fahrzeug weiterhin betriebssicher bleibt.

Der Inhalt dieses Handbuchs, einschließlich der Zeichnungen und technischen Daten, entspricht dem letzten Stand zum Zeitpunkt der Drucklegung. Die Mazda Motor Corporation behält sich das Recht vor, sowohl die Konstruktion der Fahrzeuge als auch den Inhalt dieses Handbuchs ohne jegliche Verpflichtung und Vorankündigung zu ändern.

Bauteile sollten immer durch Original-Ersatzteile von Mazda oder durch Teile gleichwertiger Qualität ersetzt werden. Falls Ersatzteile geringerer Qualität verwendet werden, ist stets an die Sicherheit des Mechanikers zu denken und sicherzustellen, dass das Fahrzeug weiterhin betriebssicher bleibt.

Die Mazda Motor Corporation haftet nicht für etwaige Probleme, die durch die Verwendung dieses Handbuchs entstehen und beispielsweise auf eine unzureichende arbeitsbezogene Ausbildung, die Verwendung von ungeeigneten Werkzeugen oder Ersatzteilen minderwertiger Qualität oder die Nichtbeachtung von Zusatzinformationen zu diesem Handbuch zurückzuführen sind.

AUFBAU

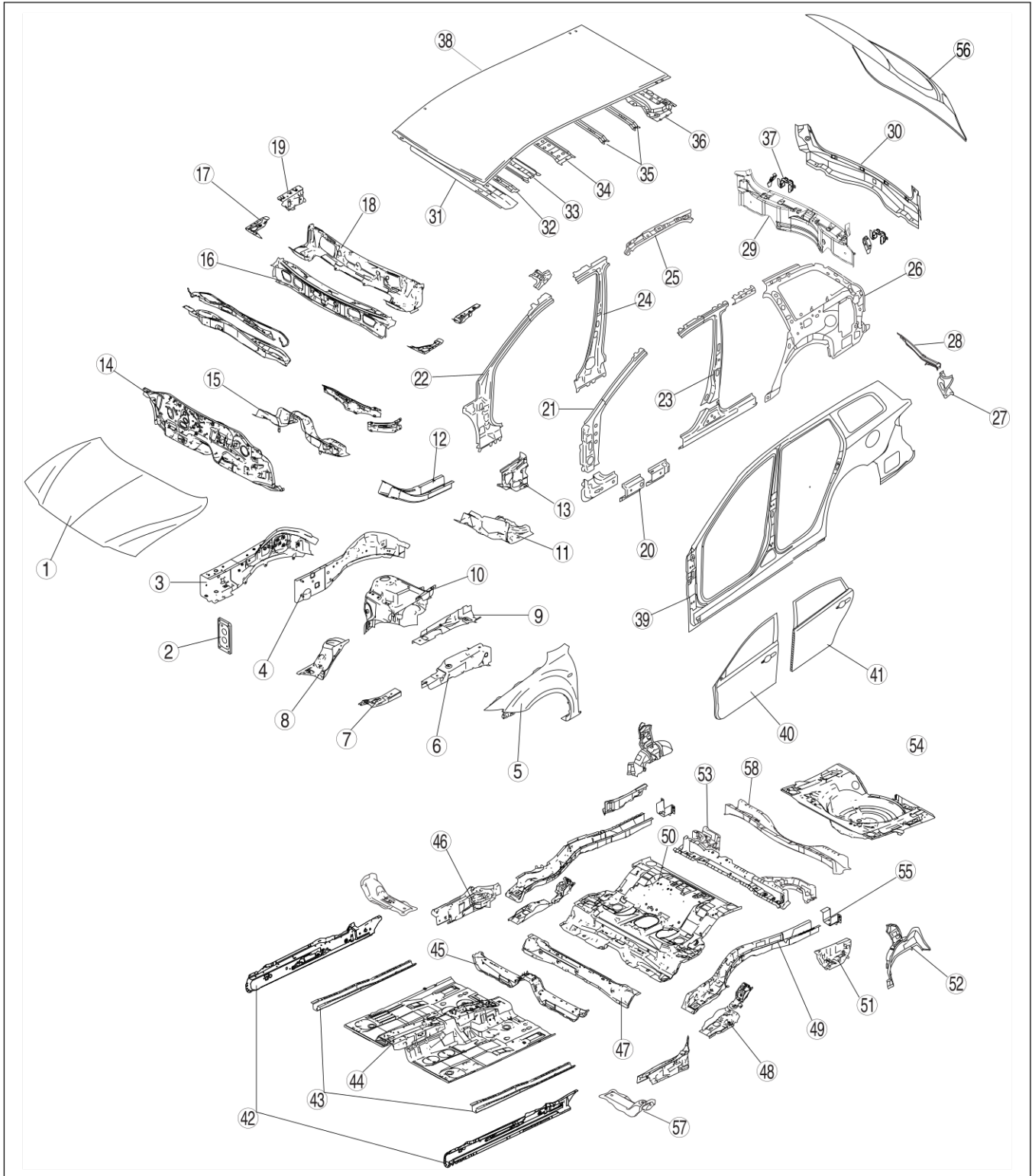
AUFBAU II-2
AUFBAU..... II-2

AUFBAU

AUFBAU

AUFBAU
Australien

A6E981007000101



A6E98101001

AUFBAU

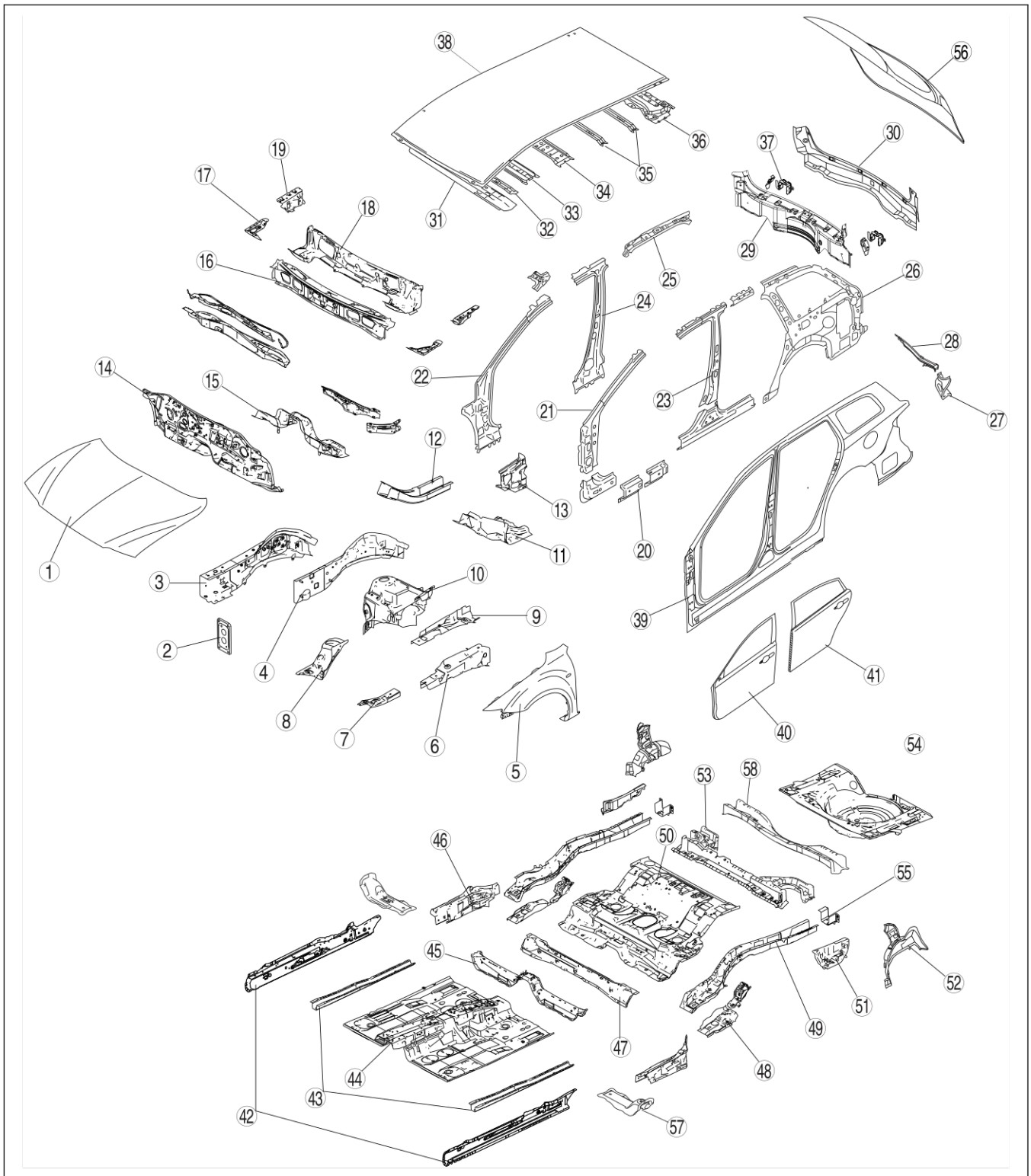
x: Zutreffend
-: Nicht zutreffend

Nr.	Bauteil	Zugfe- ster Stahl	Rost- freier Stahl	Dicke (mm) {in}
1	Motorhaube	x	x	0,7 {0,028}
2	Vorderer Einfederungs- dämpfer	-	-	2,9 {0,114}
3	Vorderer Rah- menlängsträger innen	Vorn	x	1,6 {0,063}
		Hinten	x	2,6 {0,102}
4	Vorderer Rah- menlängsträger außen	Vorn	x	1,4 {0,055}
		Hinten	x	2,0 {0,079}
5	Vorderer Kotflügel	x	x	0,75 {0,030}
6	Obere Radhausverstär- kung	-	x	1,0 {0,039}
7	Obere Lüfterhaubenver- stärkung	-	x	2,0 {0,079}
8	Vorderes Federbeindom- blech	-	x	0,65 {0,026}
9	Untere Radhausverstär- kung	-	x	1,0 {0,039}
10	Federbeindom	Obere	x	3,2 {0,126}
		Untere	-	1,2 {0,047}
11	Versteifungselement	-	x	1,4 {0,055}
12	Vorderrahmen hinten	x	x	2,9 {0,114}
13	Windlaufblechverstärkung	-	x	1,2 {0,047}
14	Unteres Armaturenbrett	-	-	0,85 {0,033}
15	Untere Trägerverkleidung	-	x	1,6 {0,063}
16	Windlaufblech	-	x	0,7 {0,028}
17	Oberes Windlaufblech	-	x	1,6 {0,063}
18	Oberes Armaturenbrett	-	x	0,9 {0,035}
19	Oberes Windlaufblech	x	x	1,4 {0,055}
20	Seitenschwellerverstär- kung	x	x	0,9 {0,035}
21	A-Säulenverstärkung	x	-	1,8 {0,071}
22	Innere A-Säule	Obere	x	1,6 {0,063}
		Untere	x	1,4 {0,055}
23	B-Säulenver- stärkung	Obere Vorn	x	1,8 {0,071}
		Obere Hinten	x	1,6 {0,063}
		Mitte	x	2,0 {0,079}
		Untere	x	1,8 {0,071}
		Obere	x	1,6 {0,063}
24	Innere B-Säule	Mitte	x	1,2 {0,047}
		Untere	x	1,0 {0,039}
		Obere	x	1,6 {0,063}
25	Dachreling innen	x	-	1,2 {0,047}
26	Innere C-Säule	-	x	0,65 {0,026}

Nr.	Bauteil	Zugfe- ster Stahl	Rost- freier Stahl	Dicke (mm) {in}
27	Eckblech	-	x	0,7 {0,028}
28	Äußere C-Säule	-	x	0,7 {0,028}
29	Querträger Nr. 5	-	x	1,2 {0,047}
30	Hinteres Abschlussblech	-	x	0,85 {0,033}
31	Vorderer Dachspiegel	-	-	1,2 {0,047}
32	Dachverstärkung	-	-	0,55 {0,022}
33	Dachverstärkung	-	x	1,6 {0,063}
34	Dachverstärkung	-	-	0,55 {0,022}
35	Dachverstärkung	-	-	0,55 {0,022}
		-	-	0,55 {0,022}
		-	-	0,55 {0,022}
36	Hinterer Dach- spiegel	Obere	-	0,5 {0,020}
		Mitte	-	0,7 {0,028}
		Seite	-	1,4 {0,055}
37	Heckstoßfängerhalterung	-	x	1,6 {0,063}
38	Dach	-	x	0,75 {0,030}
39	Äußerer Rahmenlängsträ- ger	-	x	0,7 {0,028}
40	Vordertür	-	x	0,7 {0,028}
41	Fondtür	-	x	0,7 {0,028}
42	Seitenschweller innen	x	x	1,6 {0,063}
43	Vordere B-Säule	Vorn	x	2,3 {0,091}
		Hinten	-	1,6 {0,063}
44	Vorderes Bodenblech	-	x	0,65 {0,026}
45	Querträger Nr. 2	-	-	1,2 {0,047}
46	Innerer Seitenschweller hinten	x	x	1,6 {0,063}
47	Querträger Nr. 3	x	-	1,4 {0,055}
48	Längslenkerhalterung	x	x	2,3 {0,091}
49	Hinterer Rah- menlängsträger	Vorn	x	1,8 {0,071}
		Hinten	x	1,4 {0,055}
50	Mittleres Bodenblech	-	x	0,6 {0,024}
51	Boden-Seitenblech	-	x	0,6 {0,024}
52	Inneres Radhaus	-	x	0,75 {0,030}
53	Querträger Nr. 4	-	x	1,2 {0,047}
54	Hinteres Bodenblech	-	x	0,65 {0,026}
55	Heckstoßfänger- halterung	L	x	2,0 {0,079}
		R	x	1,4 {0,055}
56	Heckklappenblech	-	x	0,7 {0,028}
57	Sitzhalterung	-	-	1,6 {0,063}
58	Querträger Nr. 4	-	x	1,0 {0,039}

AUFBAU

Europa (LHD GB), General Specs. (LHD)
2WD



A6E98101002

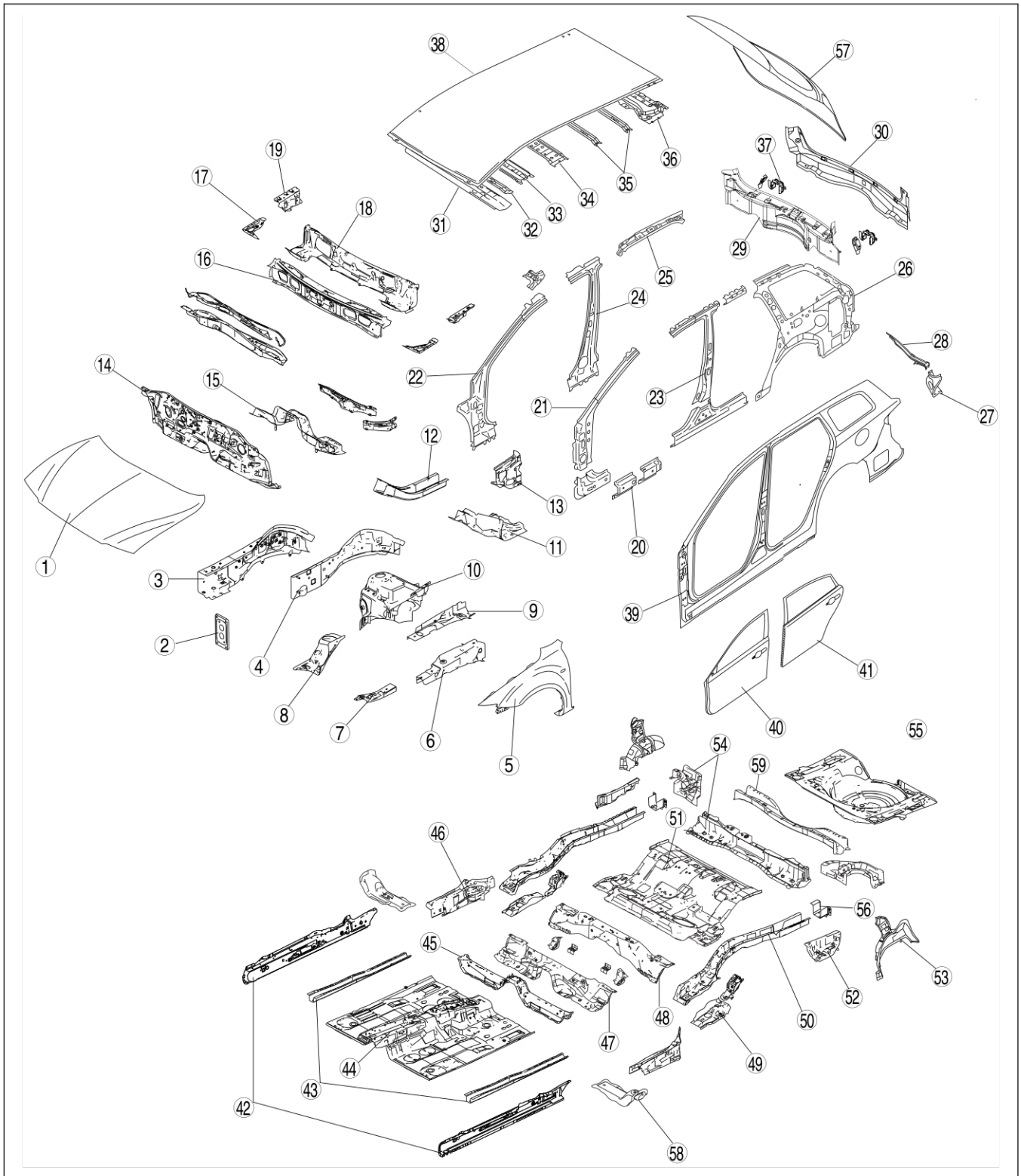
AUFBAU

x: Zutreffend
-: Nicht zutreffend

Nr.	Bauteil	Zugfe- ster Stahl	Rost- freier Stahl	Dicke (mm) {in}
1	Motorhaube	x	x	0,7 {0,028}
2	Vorderer Einfederungs- dämpfer	-	-	2,9 {0,114}
3	Vorderer Rah- menlängsträger innen	Vorn	x	1,6 {0,063}
		Hinten	x	2,6 {0,102}
4	Vorderer Rah- menlängsträger außen	Vorn	x	1,4 {0,055}
		Hinten	x	2,0 {0,079}
5	Vorderer Kotflügel	x	x	0,75 {0,030}
6	Obere Radhausverstär- kung	-	x	1,0 {0,039}
7	Obere Lüfterhaubenver- stärkung	-	x	2,0 {0,079}
8	Vorderes Federbeindom- blech	-	x	0,65 {0,026}
9	Untere Radhausverstär- kung	-	x	1,0 {0,039}
10	Federbeindom	Obere	x	3,2 {0,126}
		Untere	-	1,2 {0,047}
11	Versteifungselement	-	x	1,4 {0,055}
12	Vorderrahmen hinten	x	x	2,9 {0,114}
13	Windlaufblechverstärkung	-	x	1,2 {0,047}
14	Unteres Armaturenbrett	-	x	0,85 {0,033}
15	Untere Trägerverkleidung	-	x	1,6 {0,063}
16	Windlaufblech	-	x	0,7 {0,028}
17	Oberes Windlaufblech	-	x	1,6 {0,063}
18	Oberes Armaturenbrett	-	x	0,9 {0,035}
19	Oberes Windlaufblech	x	x	1,4 {0,055}
20	Seitenschwellerverstär- kung	x	x	0,9 {0,035}
21	A-Säulenverstärkung	x	-	1,8 {0,071}
22	Innere A-Säule	Obere	x	1,6 {0,063}
		Untere	x	1,4 {0,055}
23	B-Säulenver- stärkung	Obere	x	1,8 {0,071}
		Vorn	-	
		Obere	x	1,6 {0,063}
		Hinten	-	
		Mitte	x	2,0 {0,079}
24	Innere B-Säule	Untere	x	1,8 {0,071}
		Obere	x	1,6 {0,063}
		Mitte	x	1,2 {0,047}
25	Dachreling innen	Untere	x	1,0 {0,039}
26	Innere C-Säule	x	-	1,2 {0,047}
27	Eckblech	-	x	0,75 {0,030}
28	Äußere C-Säule	-	x	0,7 {0,028}
29	Querträger Nr. 5	-	x	1,2 {0,047}
30	Hinteres Abschlussblech	-	x	0,85 {0,033}
31	Vorderer Dachspiegel	-	-	1,2 {0,047}
32	Dachverstärkung	-	-	0,55 {0,022}
33	Dachverstärkung	-	x	1,6 {0,063}
34	Dachverstärkung	-	-	0,55 {0,022}
35	Dachverstärkung	-	-	0,55 {0,022}
36	Hinterer Dach- spiegel	Obere	-	0,5 {0,020}
		Mitte	-	0,7 {0,028}
		Seite	-	1,4 {0,055}
37	Heckstoßfängerhalterung	-	x	1,6 {0,063}
38	Dach	-	x	0,75 {0,030}
39	Äußerer Rahmenlängsträ- ger	-	x	0,7 {0,028}
40	Vordertür	-	x	0,7 {0,028}
41	Fondtür	-	x	0,7 {0,028}
42	Seitenschweller innen	x	x	1,6 {0,063}
43	Vordere B-Säule	Vorn	x	2,3 {0,091}
		Hinten	-	1,6 {0,063}
44	Vorderes Bodenblech	-	x	0,65 {0,026}
45	Querträger Nr. 2	-	-	1,2 {0,047}
46	Innerer Seitenschweller hinten	x	x	1,6 {0,063}
47	Querträger Nr. 3	x	-	1,4 {0,055}
48	Längslenkerhalterung	x	x	2,3 {0,091}
49	Hinterer Rah- menlängsträger	Vorn	x	1,8 {0,071}
		Hinten	x	1,4 {0,055}
50	Mittleres Bodenblech	-	x	0,6 {0,024}
51	Boden-Seitenblech	-	x	0,6 {0,024}
52	Inneres Radhaus	-	x	0,75 {0,030}
53	Querträger Nr. 4	-	x	1,2 {0,047}
54	Hinteres Bodenblech	-	x	0,65 {0,026}
55	Heckstoßfänger- halterung	L	x	2,0 {0,079}
		R	x	1,4 {0,055}
56	Heckklappenblech	-	x	0,7 {0,028}
57	Sitzhalterung	-	-	1,6 {0,063}
58	Querträger Nr. 4	-	x	1,0 {0,039}

AUFBAU

4WD



A6E98101003

AUFBAU

x: Zutreffend
-: Nicht zutreffend

Nr.	Bauteil	Zugfe- ster Stahl	Rost- freier Stahl	Dicke (mm) {in}
1	Motorhaube	x	x	0,7 {0,028}
2	Vorderer Einfederungs- dämpfer	-	-	2,9 {0,114}
3	Vorderer Rah- menlängsträger innen	Vorn	x	1,6 {0,063}
		Hinten	x	2,6 {0,102}
4	Vorderer Rah- menlängsträger außen	Vorn	x	1,4 {0,055}
		Hinten	x	2,0 {0,079}
5	Vorderer Kotflügel	x	x	0,75 {0,030}
6	Obere Radhausverstär- kung	-	x	1,0 {0,039}
7	Obere Lüfterhaubenver- stärkung	-	x	2,0 {0,079}
8	Vorderes Federbeindom- blech	-	x	0,65 {0,026}
9	Untere Radhausverstär- kung	-	x	1,0 {0,039}
10	Federbeindom	Obere	x	3,2 {0,126}
		Untere	-	1,2 {0,047}
11	Versteifungselement	-	x	1,4 {0,055}
12	Vorderrahmen hinten	x	x	2,9 {0,114}
13	Windlaufblechverstärkung	-	x	1,2 {0,047}
14	Unteres Armaturenbrett	-	x	0,85 {0,033}
15	Untere Trägerverkleidung	-	x	1,6 {0,063}
16	Windlaufblech	-	x	0,7 {0,028}
17	Oberes Windlaufblech	-	x	1,6 {0,063}
18	Oberes Armaturenbrett	-	x	0,9 {0,035}
19	Oberes Windlaufblech	x	x	1,4 {0,055}
20	Seitenschwellerverstär- kung	x	x	0,9 {0,035}
21	A-Säulenverstärkung	x	-	1,8 {0,071}
22	Innere A-Säule	Obere	x	1,6 {0,063}
		Untere	x	1,4 {0,055}
23	B-Säulenver- stärkung	Obere	x	1,8
		Vorn	-	{0,071}
		Obere	x	1,6
		Hinten	-	{0,063}
		Mitte	x	2,0 {0,079}
		Untere	x	1,8 {0,071}
24	Innere B-Säule	Obere	x	1,6 {0,063}
		Mitte	x	1,2 {0,047}
		Untere	x	1,0 {0,039}
25	Dachreling innen	x	-	1,2 {0,047}
26	Innere C-Säule	-	x	0,65 {0,026}
27	Eckblech	-	x	0,7 {0,028}

Nr.	Bauteil	Zugfe- ster Stahl	Rost- freier Stahl	Dicke (mm) {in}
28	Äußere C-Säule	-	x	0,7 {0,028}
29	Querträger Nr. 5	-	x	1,2 {0,047}
30	Hinteres Abschlussblech	-	x	0,85 {0,033}
31	Vorderer Dachspiegel	-	-	1,2 {0,047}
32	Dachverstärkung	-	-	0,55 {0,022}
33	Dachverstärkung	-	x	1,6 {0,063}
34	Dachverstärkung	-	-	0,55 {0,022}
35	Dachverstärkung	-	-	0,55 {0,022}
36	Hinterer Dach- spiegel	Obere	-	0,5 {0,020}
		Mitte	-	0,7 {0,028}
		Seite	-	1,4 {0,055}
37	Heckstoßfängerhalterung	-	x	1,6 {0,063}
38	Dach	-	x	0,75 {0,030}
39	Äußerer Rahmenlängsträ- ger	-	x	0,7 {0,028}
40	Vordertür	-	x	0,7 {0,028}
41	Fondtür	-	x	0,7 {0,028}
42	Seitenschweller innen	x	x	1,6 {0,063}
43	Vordere B-Säule	Vorn	x	2,3 {0,091}
		Hinten	-	1,6 {0,063}
44	Vorderes Bodenblech	-	x	0,65 {0,026}
45	Querträger Nr. 2	-	-	1,2 {0,047}
46	Innerer Seitenschweller hinten	x	x	1,6 {0,063}
47	Querträger Nr. 3	-	x	0,6 {0,024}
48	Querträger Nr. 3	x	-	1,4 {0,055}
49	Längslenkerhalterung	x	x	2,3 {0,091}
50	Hinterer Rah- menlängsträger	Vorn	x	1,8 {0,071}
		Hinten	x	1,4 {0,055}
51	Mittleres Bodenblech	-	x	0,6 {0,024}
52	Boden-Seitenblech	-	x	0,6 {0,024}
53	Inneres Radhaus	-	x	0,75 {0,030}
54	Querträger Nr. 4	-	x	1,2 {0,047}
55	Hinteres Bodenblech	-	x	0,65 {0,026}
56	Heckstoßfänger- halterung	L	x	2,0 {0,079}
		R	x	1,4 {0,055}
57	Heckklappenblech	-	x	0,7 {0,028}
58	Sitzhalterung	-	-	1,6 {0,063}
59	Querträger Nr. 4	-	x	1,0 {0,039}

End Of Sie

AUSTAUSCH VON KAROSSERIEBLECHEN

AUSTAUSCH VON KAROSSERIEBLECHEN	III-2
HINTERES KOTFLÜGELBLECH AUSBAUEN...	III-2
HINTERES KOTFLÜGELBLECH EINBAUEN	III-3
ABSCHLUSSBLECH UND QUERTRÄGER NR.5	
AUSBAUEN	III-4
ABSCHLUSSBLECH UND QUERTRÄGER NR.5	
EINBAUEN.....	III-5
C-SÄULEN-AUSSENBLECH UND ECKBLECH	
AUSBAUEN	III-6
C-SÄULEN-AUSSENBLECH UND ECKBLECH	
EINBAUEN.....	III-7
HINTERES BODENBLECH AUSBAUEN	III-8
HINTERES BODENBLECH EINBAUEN.....	III-9
SEITLICHES BODENBLECH AUSBAUEN.....	III-10
SEITLICHES BODENBLECH EINBAUEN	III-11
DACHBLECH AUSBAUEN	III-12
DACHBLECH EINBAUEN.....	III-12

AUSTAUSCH VON KAROSSERIEBLECHEN

AUSTAUSCH VON KAROSSERIEBLECHEN

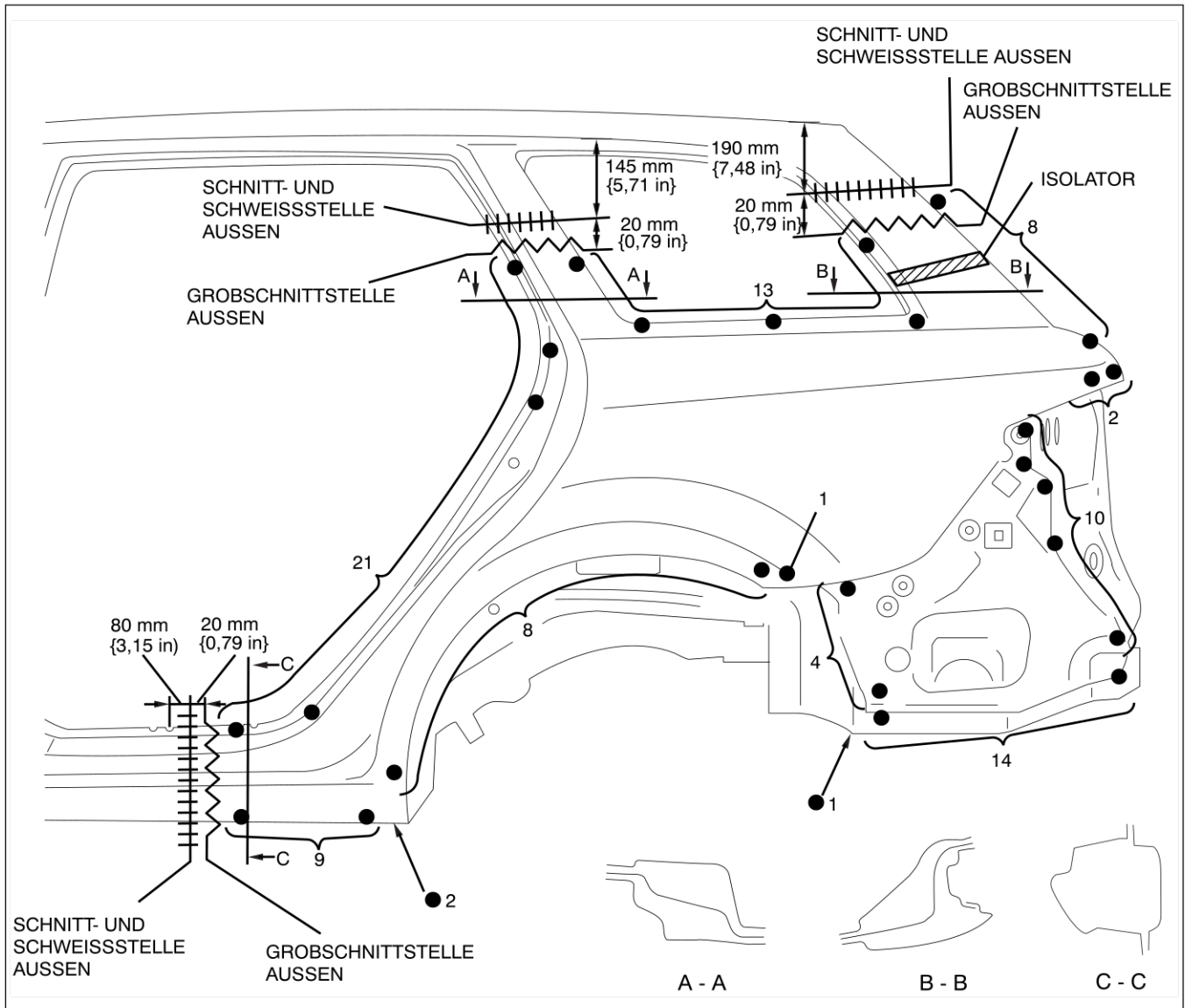
HINTERES KOTFLÜGELBLECH AUSBAUEN

A6E981274100101

Achtung

- Das Schneiden mit einer Lötlampe oder einem ähnlichem Werkzeug vermeiden, da die Isolierung (schraffierter Bereich) entflammbar ist.

1. Das hintere Kotflügelblech und das innere C-Säulenblech sind an den Radkästen miteinander verklebt. Mit einem Meißel oder einem anderen Werkzeug das hintere Kotflügelblech vom inneren C-Säulenblech abtrennen und dann das hintere Kotflügelblech entfernen.



A6E98121001

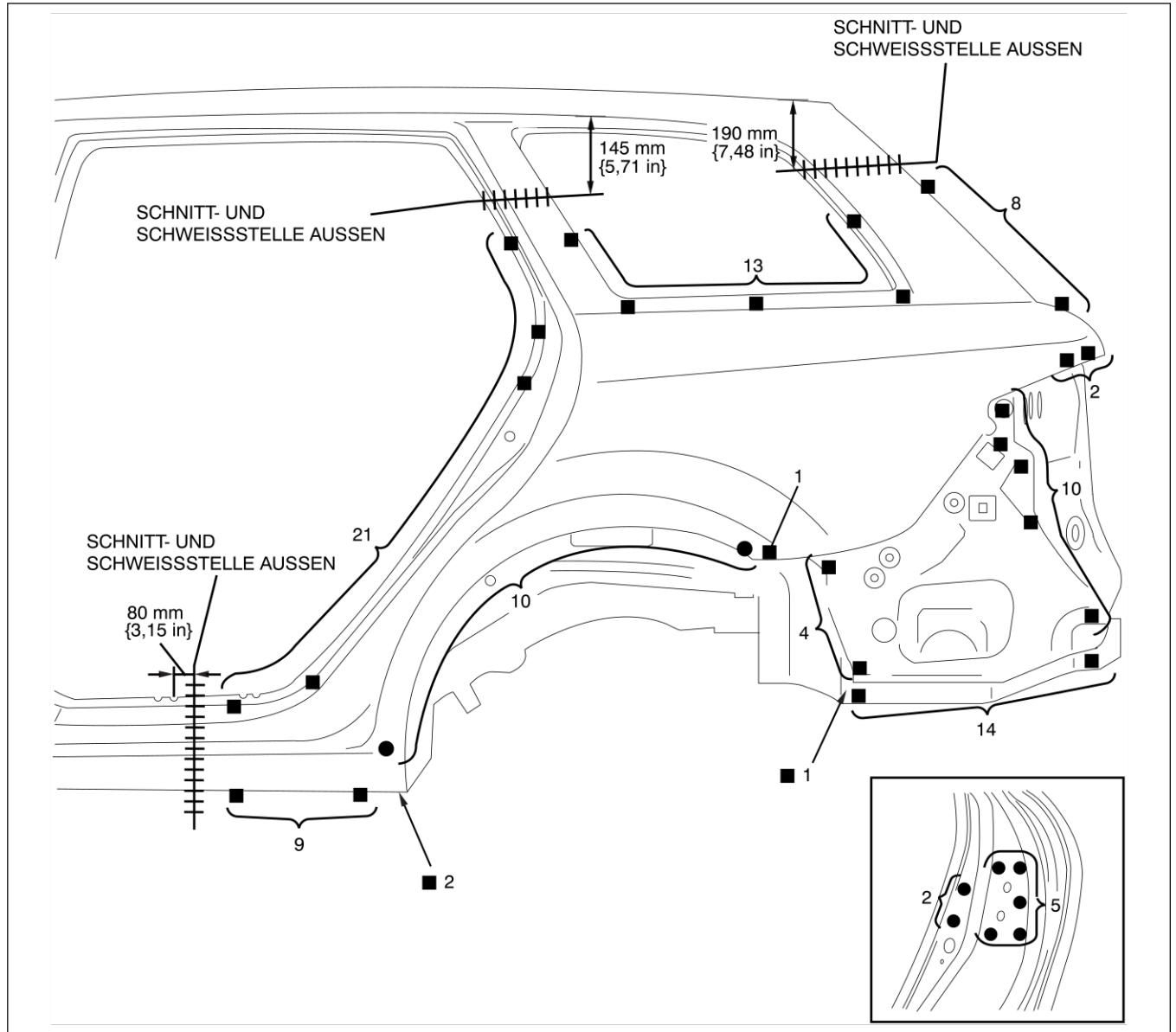
End Of Sie

AUSTAUSCH VON KAROSSERIEBLECHEN

HINTERES KOTFLÜGELBLECH EINBAUEN

A6E981274100102

1. Beim Zusammenfügen der neuen und alten Teile, diese provisorisch in der korrekten Position befestigen, danach die Teile entsprechend der Zeichnung mit den Karosserieabmessungen ausmessen und dann die Teile auf die Sollabmessungen ausrichten.
2. Vor dem Einbau neuer Teile Löcher für das Schweißen bohren.
3. Vor dem Einbau der neuen Teile Punktschweißdichtmittel an der Radkastenkante auftragen.
4. Nach der provisorischen Befestigung neuer Teile sicherstellen, dass die zugehörigen Teile richtig zusammenpassen.



A6E98121002

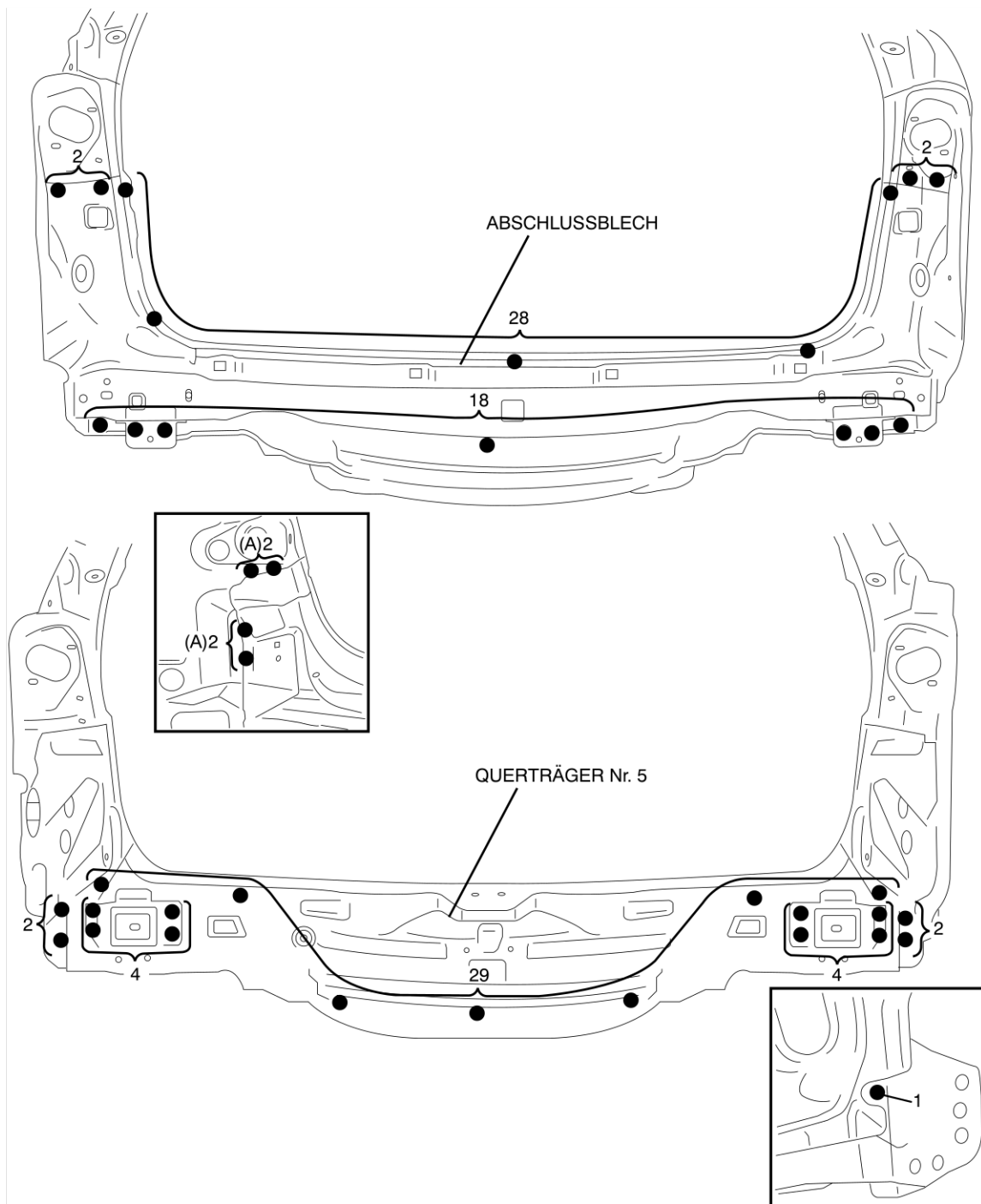
End Of Site

ABSCHLUSSBLECH UND QUERTRÄGER NR.5 AUSBAUEN

A6E981270750101

1. Das Abschlussblech ausbauen.
2. Die 4 mit (A) gekennzeichneten Schweißstellen von der Innenseite her aufbohren.
3. Den Querträger Nr.5 ausbauen.

AUSTAUSCH VON KAROSSERIEBLECHEN



A6E98121005

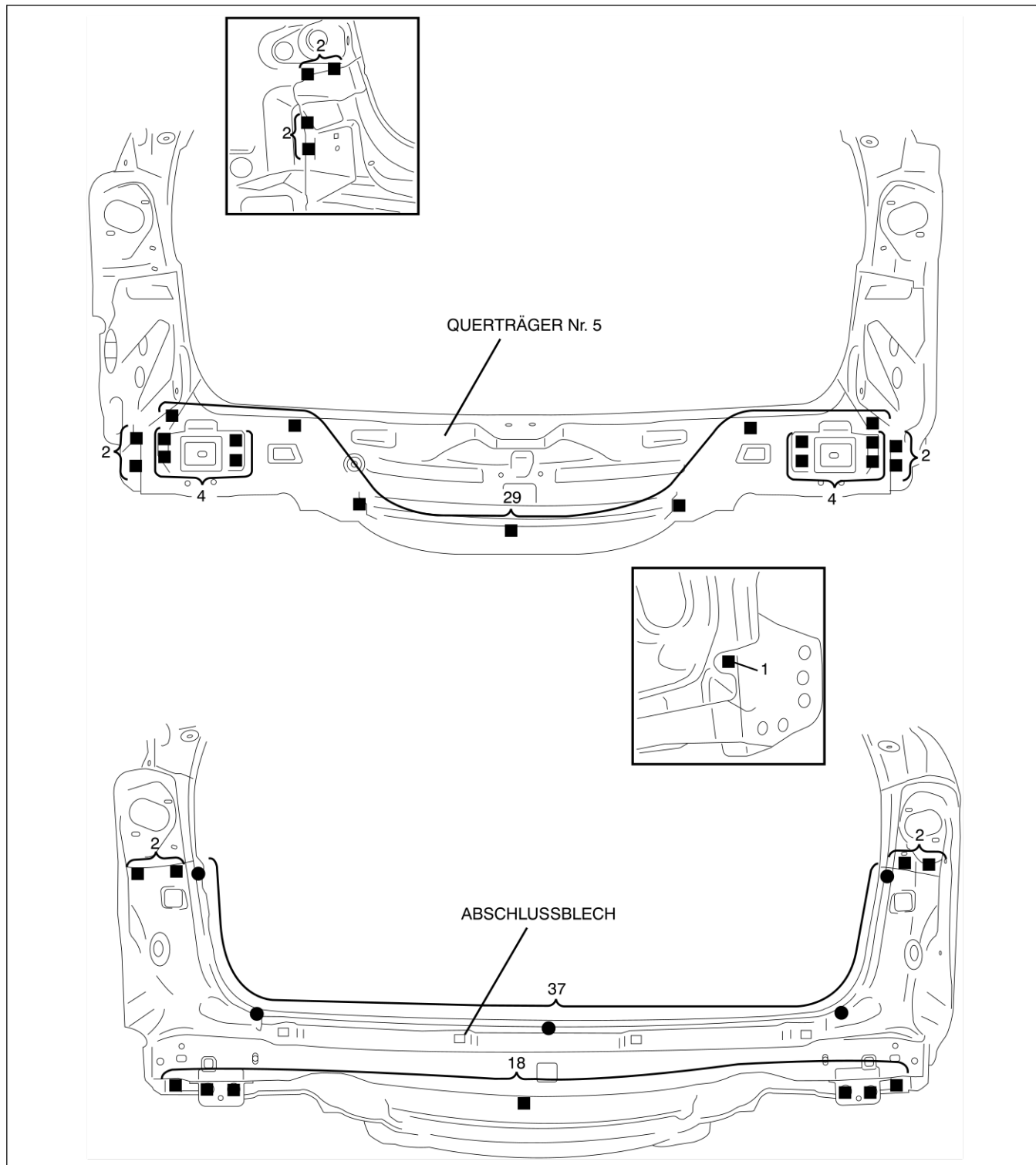
End Of Sie

AUSTAUSCH VON KAROSSERIEBLECHEN

ABSCHLUSSBLECH UND QUERTRÄGER NR.5 EINBAUEN

A6E981270750102

1. Beim Einbau eines neuen Teils sicherstellen, dass die im Kapitel "Abmessungen" angegebenen Maße eingehalten werden.
2. Vor dem Einbau neuer Teile Löcher für das Schweißen bohren.
3. Nach der provisorischen Befestigung neuer Teile sicherstellen, dass die zugehörigen Teile richtig zusammenpassen.



A6E98121006

End Of Site

C-SÄULEN-AUSSENBLECH UND ECKBLECH AUSBAUEN

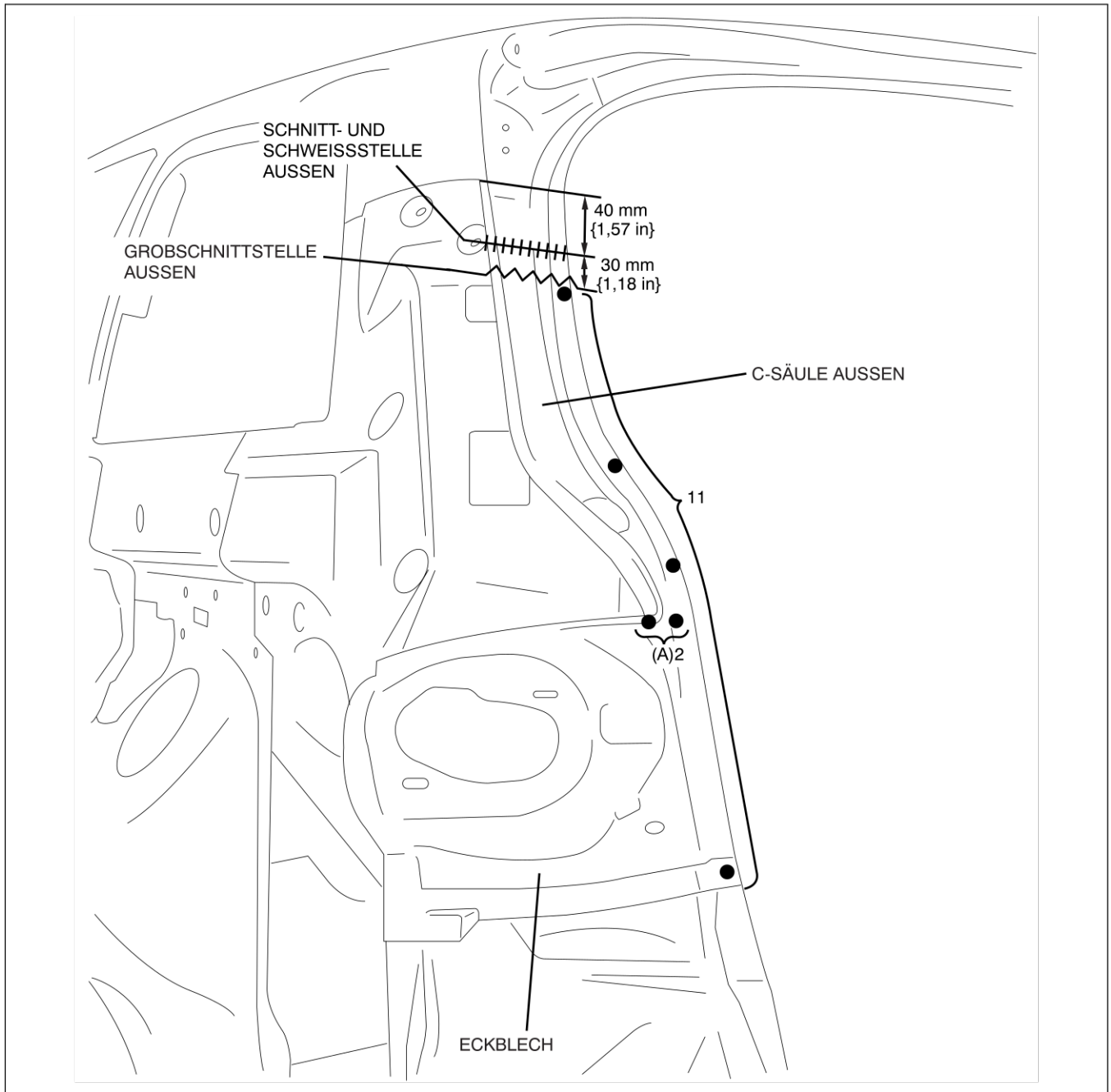
A6E981270442101

1. Das C-Säulen-Außenblech und das Eckblech ausbauen.

Hinweis

- Beim getrennten Ausbau des C-Säulen-Außenblechs und des Eckblechs die 2 mit (A) gekennzeichneten Stellen aufbohren.

AUSTAUSCH VON KAROSSERIEBLECHEN



A6E98121003

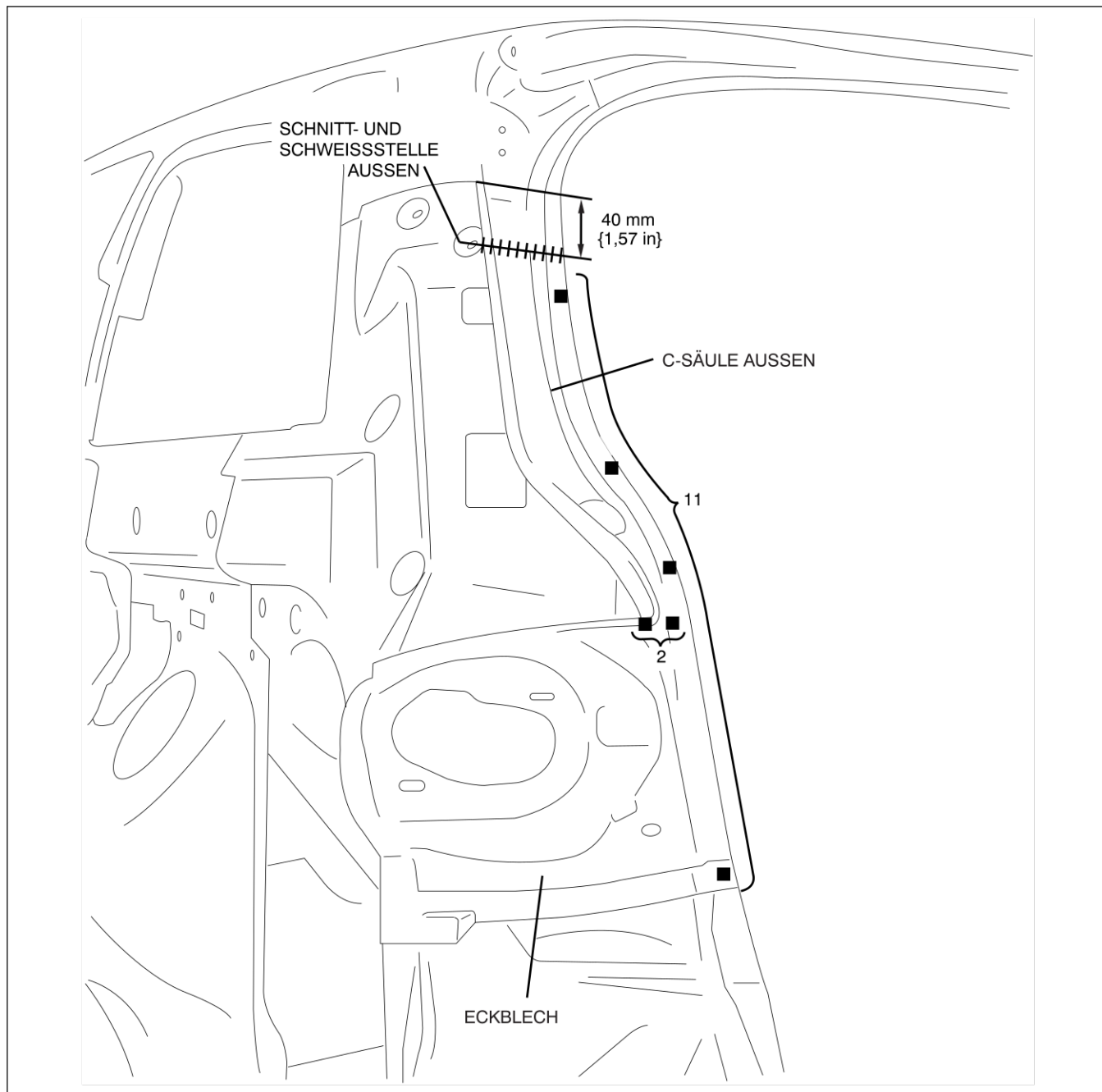
End Of Sie

AUSTAUSCH VON KAROSSERIEBLECHEN

C-SÄULE-AUSSENBLECH UND ECKBLECH EINBAUEN

A6E981270442102

1. Beim Zusammenfügen der neuen und alten Teile, diese provisorisch in der korrekten Position befestigen, danach die Teile entsprechend der Zeichnung mit den Karosserieabmessungen ausmessen und dann die Teile auf die Sollabmessungen ausrichten.
2. Vor dem Einbau neuer Teile Löcher für das Schweißen bohren.
3. Nach der provisorischen Befestigung neuer Teile sicherstellen, dass die zugehörigen Teile richtig zusammenpassen.



A6E98121004

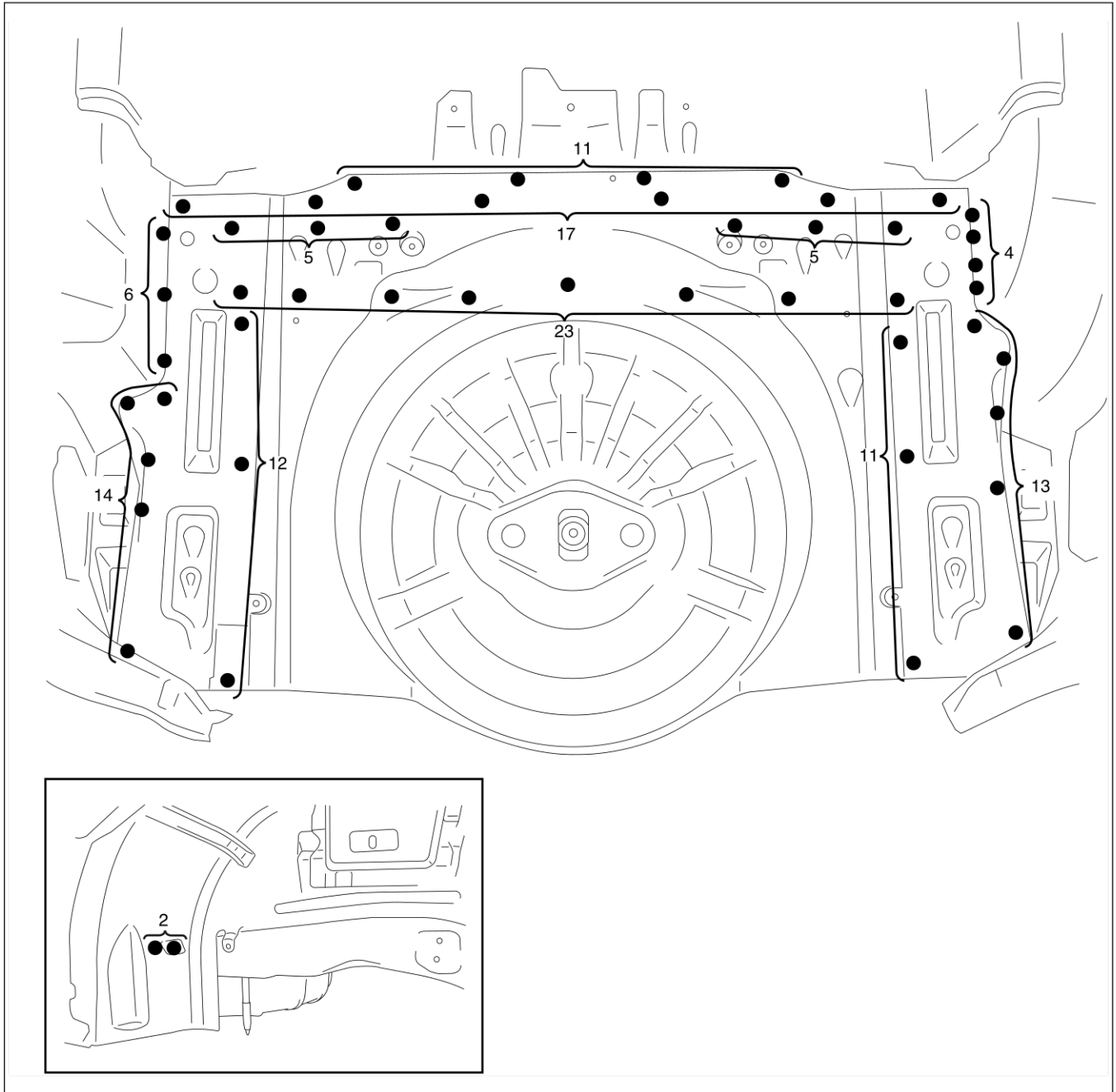
End Of Side

HINTERES BODENBLECH AUSBAUEN

A6E981253750101

1. Das hintere Bodenblech ausbauen.

AUSTAUSCH VON KAROSSERIEBLECHEN



A6E98121007

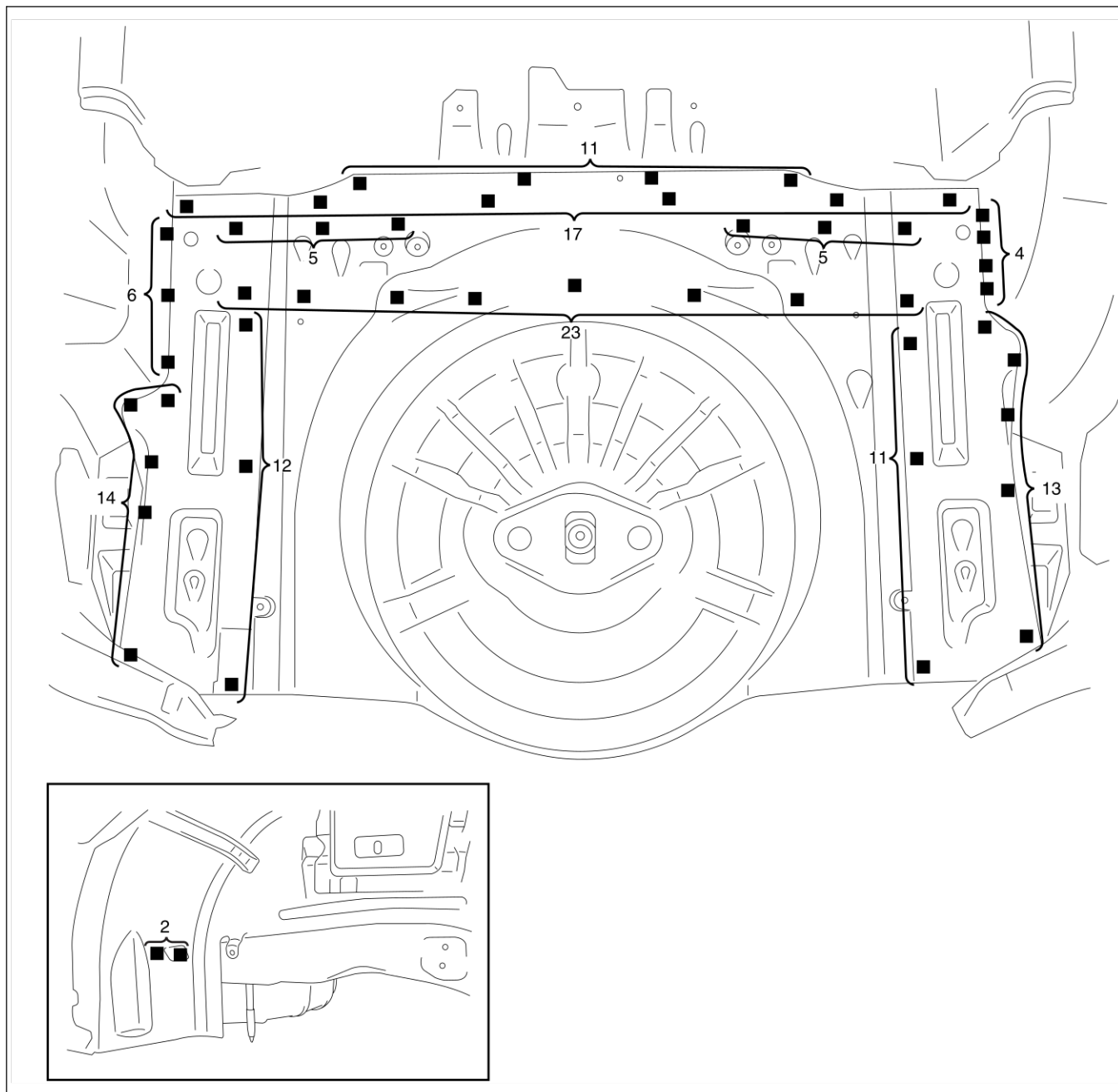
End Of Site

AUSTAUSCH VON KAROSSERIEBLECHEN

HINTERES BODENBLECH EINBAUEN

A6E981253750102

1. Vor dem Einbau neuer Teile Löcher für das Schweißen bohren.
2. Nach der provisorischen Befestigung neuer Teile sicherstellen, dass die zugehörigen Teile richtig zusammenpassen.



A6E98121008

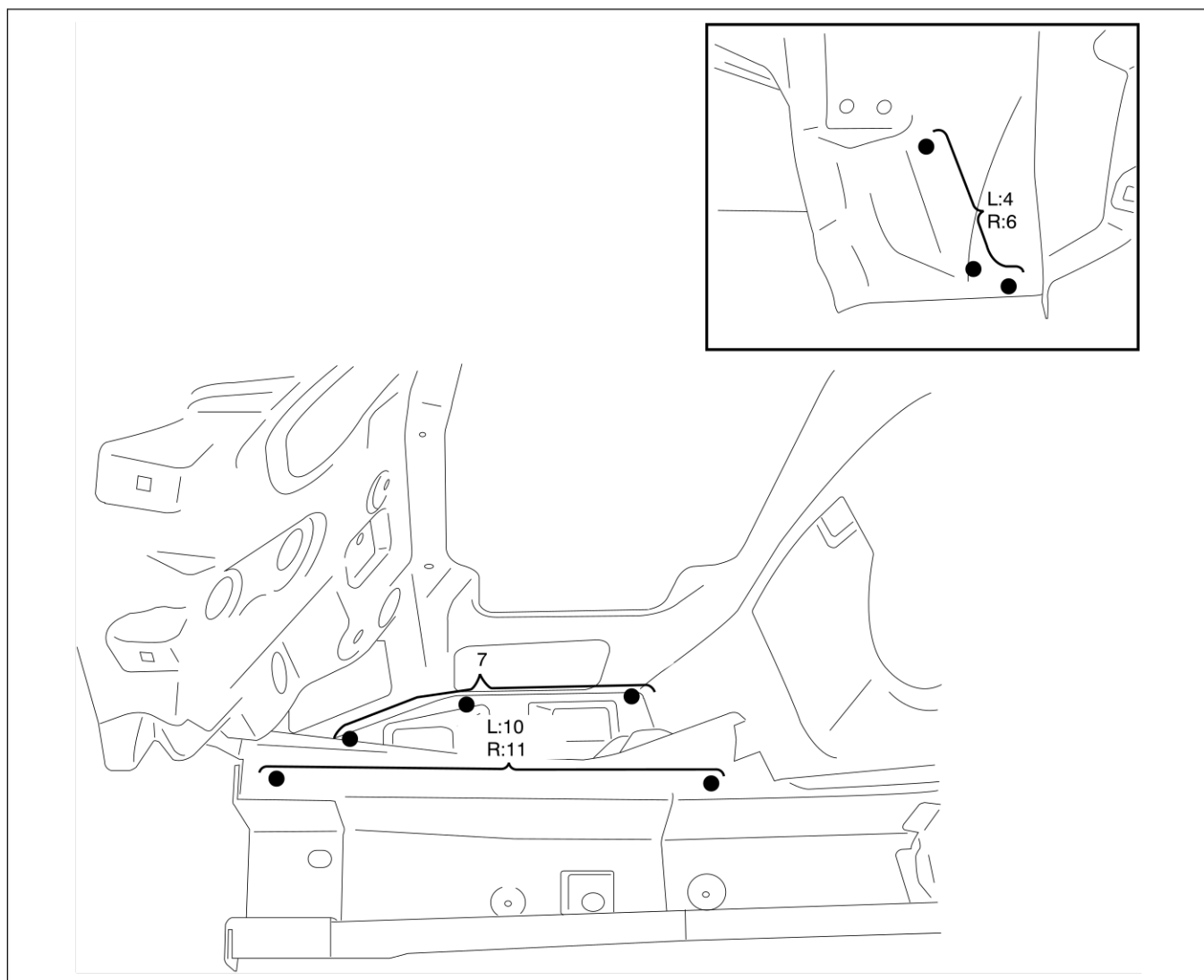
End Of Site

SEITLICHES BODENBLECH AUSBAUEN

A6E981253730101

1. Das seitliche Bodenblech ausbauen.

AUSTAUSCH VON KAROSSERIEBLECHEN



A6E98121009

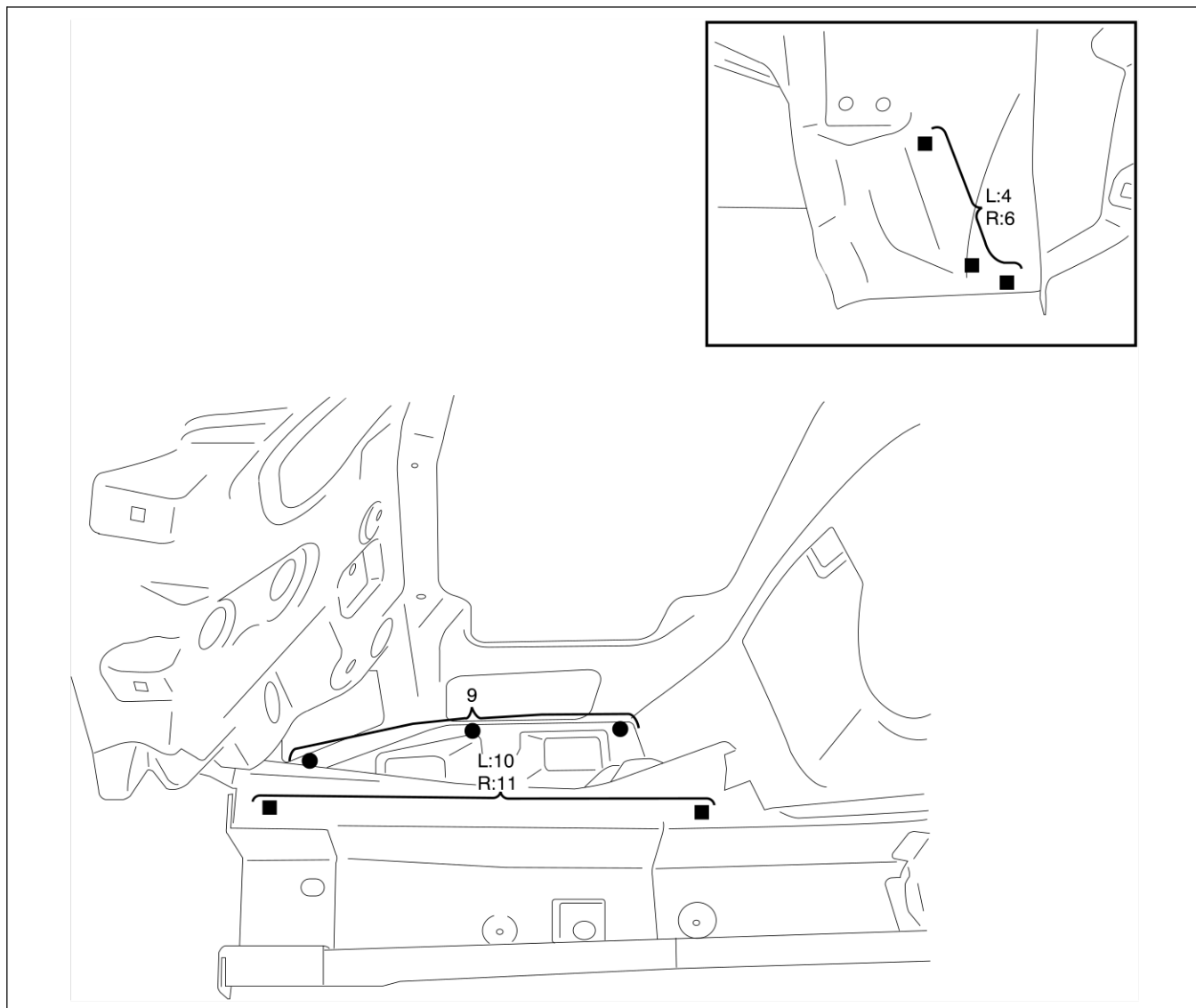
End Of Side

AUSTAUSCH VON KAROSSERIEBLECHEN

SEITLICHES BODENBLECH EINBAUEN

A6E981253730102

1. Vor dem Einbau neuer Teile Löcher für das Schweißen bohren.
2. Nach der provisorischen Befestigung neuer Teile sicherstellen, dass die zugehörigen Teile richtig zusammenpassen.



A6E98121010

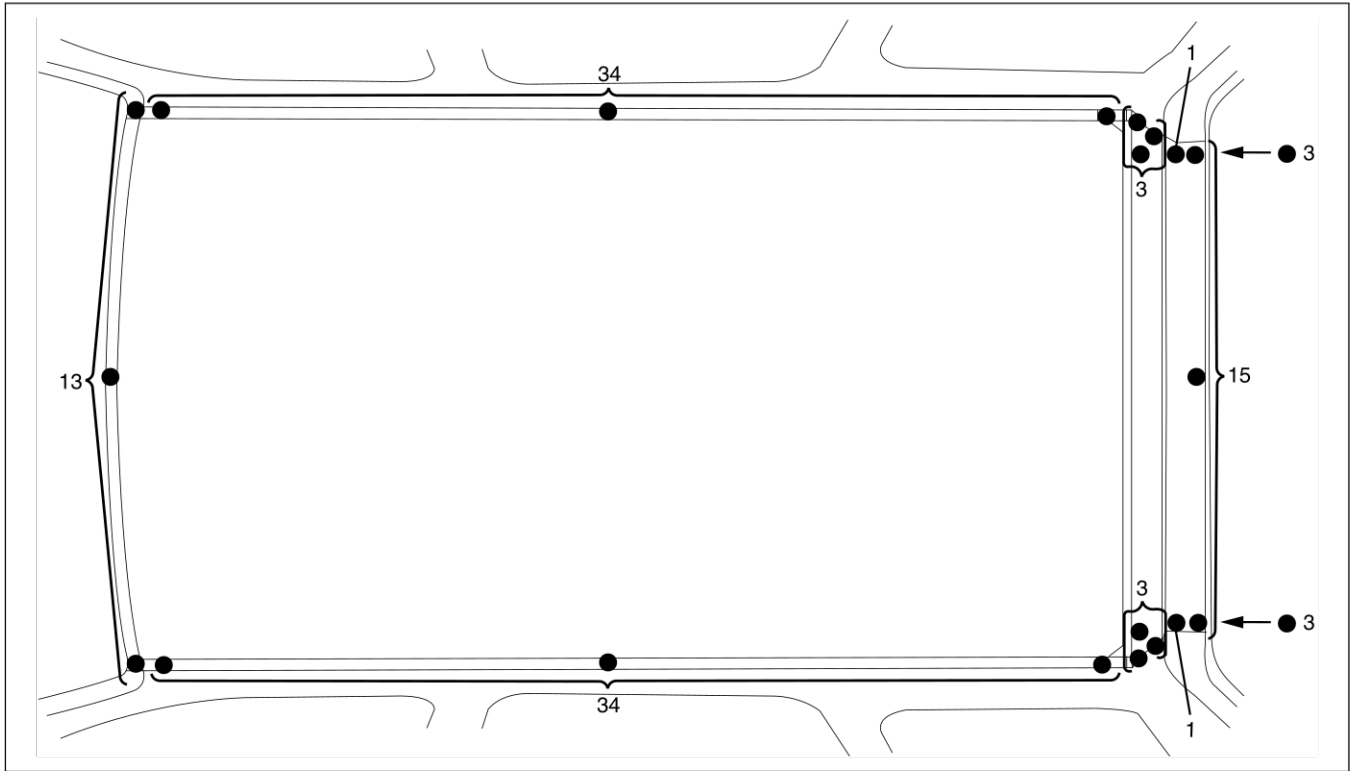
End Of Site

DACHBLECH AUSBAUEN

A6E981270600101

1. Das Dachblech ausbauen.

AUSTAUSCH VON KAROSSERIEBLECHEN



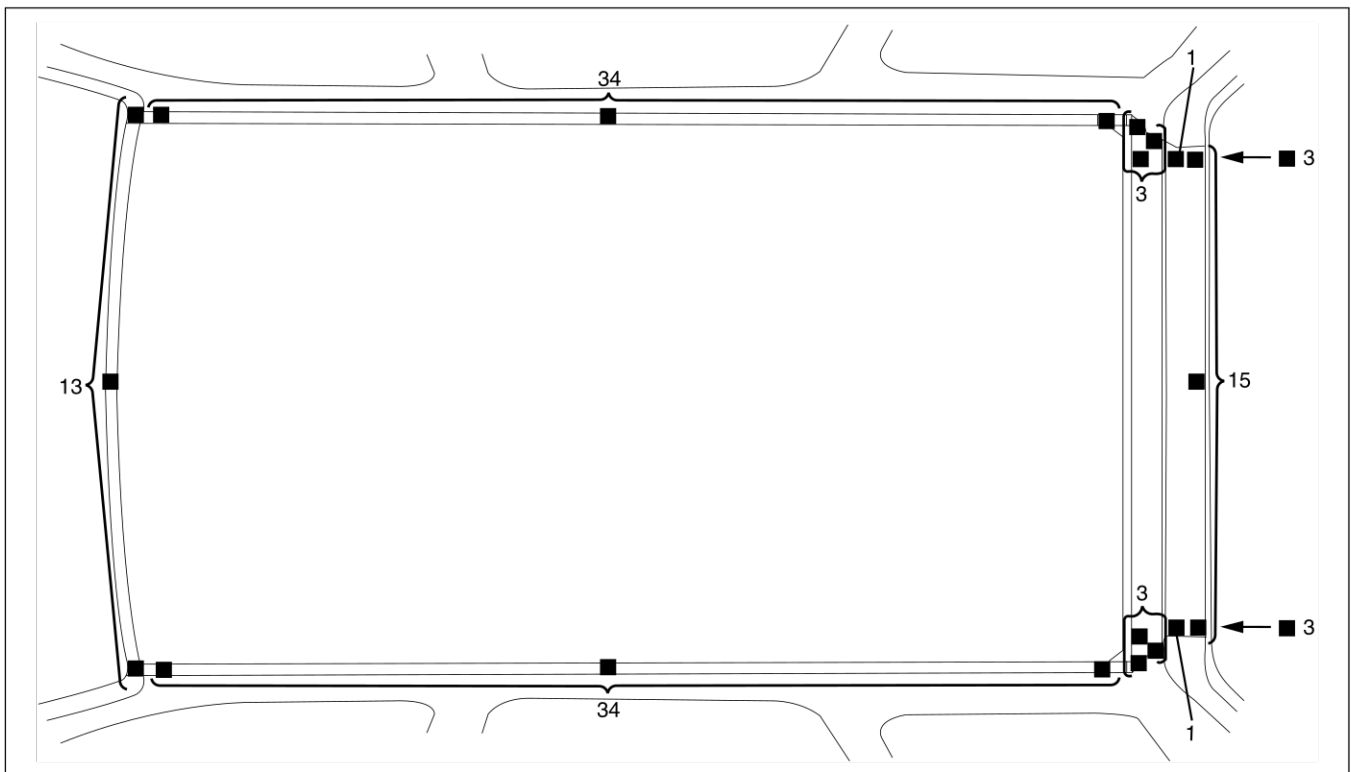
A6E98121011

End Of Site

DACHBLECH EINBAUEN

A6E981270600102

1. Vor dem Einbau neuer Teile Löcher für das Schweißen bohren.
2. Nach der provisorischen Befestigung neuer Teile sicherstellen, dass die zugehörigen Teile richtig zusammenpassen.



A6E98121012

End Of Site

ABDICHTUNG UND KORROSIONSSCHUTZ

ABDICHTUNG UND KORROSIONSSCHUTZ	IV-2
ABDICHTEN DER KAROSSERIE	IV-2
PVC-LACK	IV-5
KORROSIONSSCHUTZ	IV-6

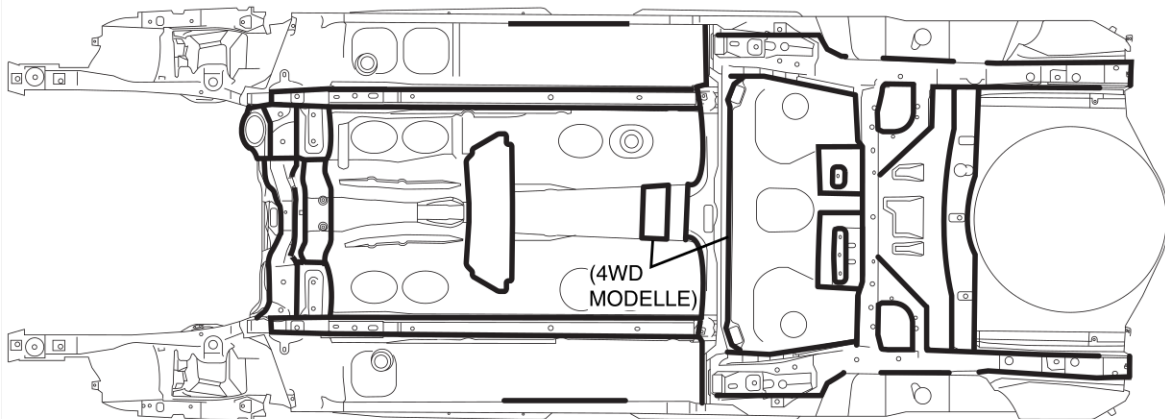
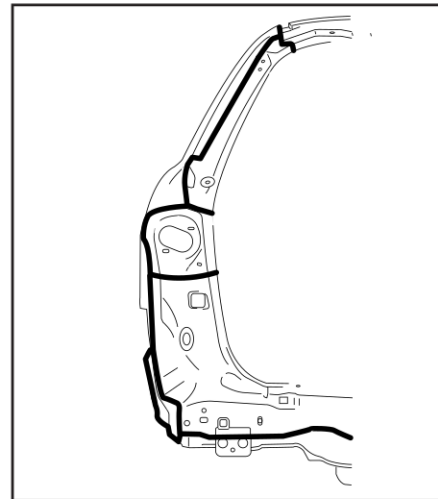
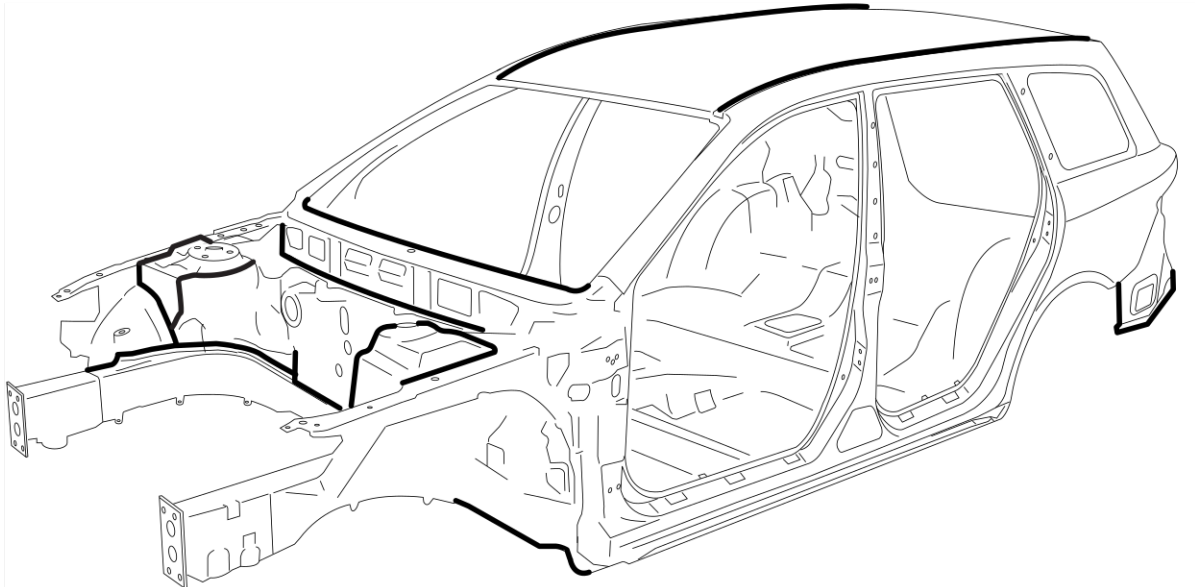
ABDICHTUNG UND KORROSIONSSCHUTZ

ABDICHTUNG UND KORROSIONSSCHUTZ

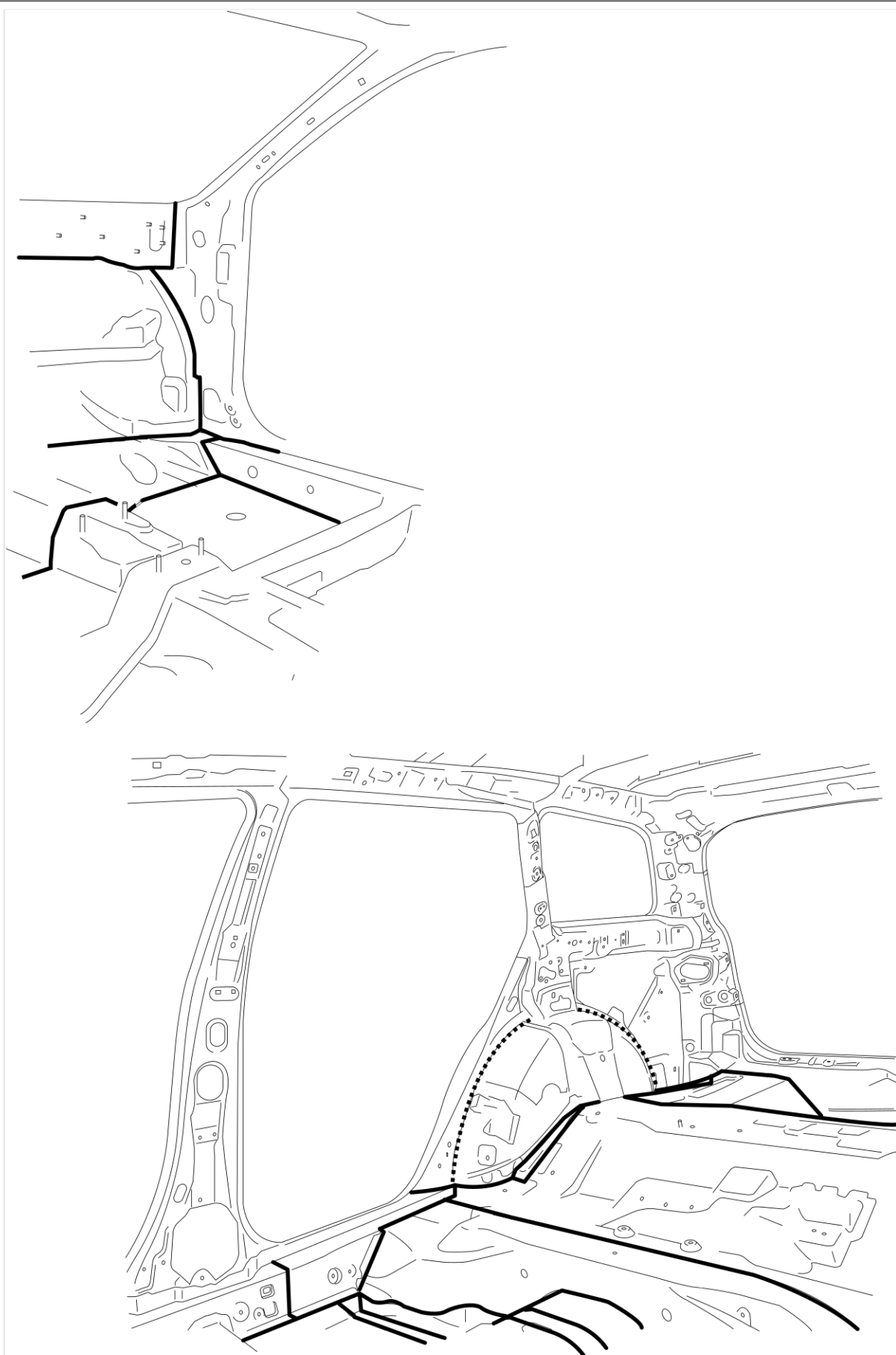
ABDICHTEN DER KAROSSERIE

A6E981407000101

Um das Eindringen von Wasser und die Bildung von Rost zu vermeiden, Dichtmittel auf die Kontaktflächen der Karosseriebleche sowie auf die Stoßkanten der Türen und der Motorhaube auftragen.



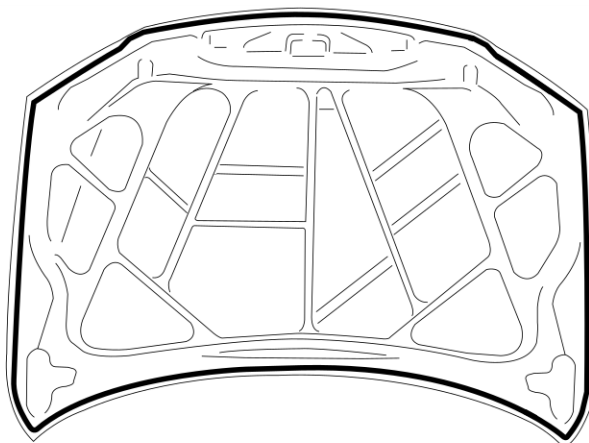
A6E98141001



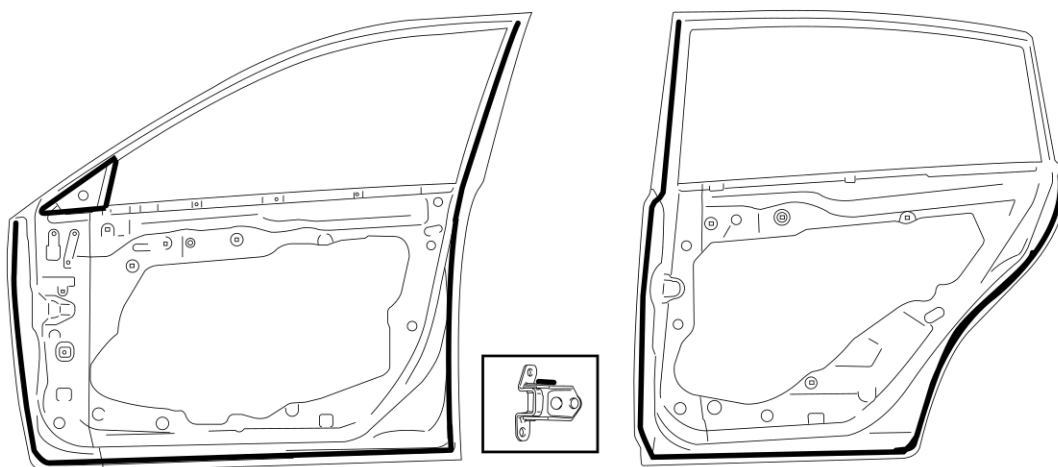
A6E98141002

ABDICHTUNG UND KORROSIONSSCHUTZ

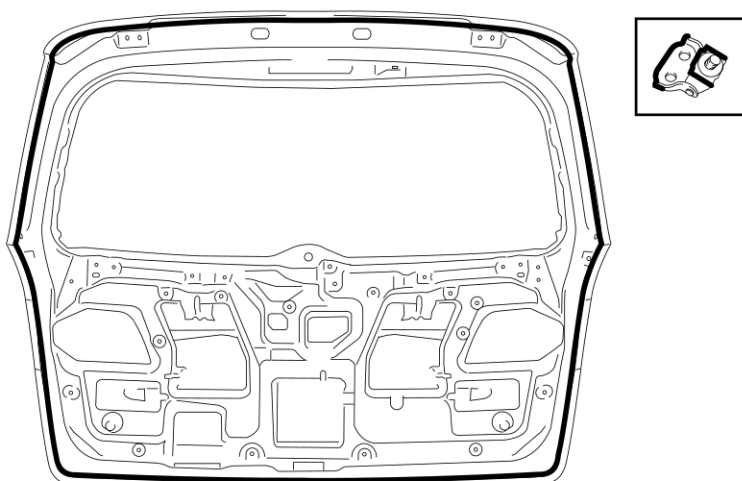
MOTORHAUBE



TÜR



HECKKLAPPE



A6E98141003

End Of Sie

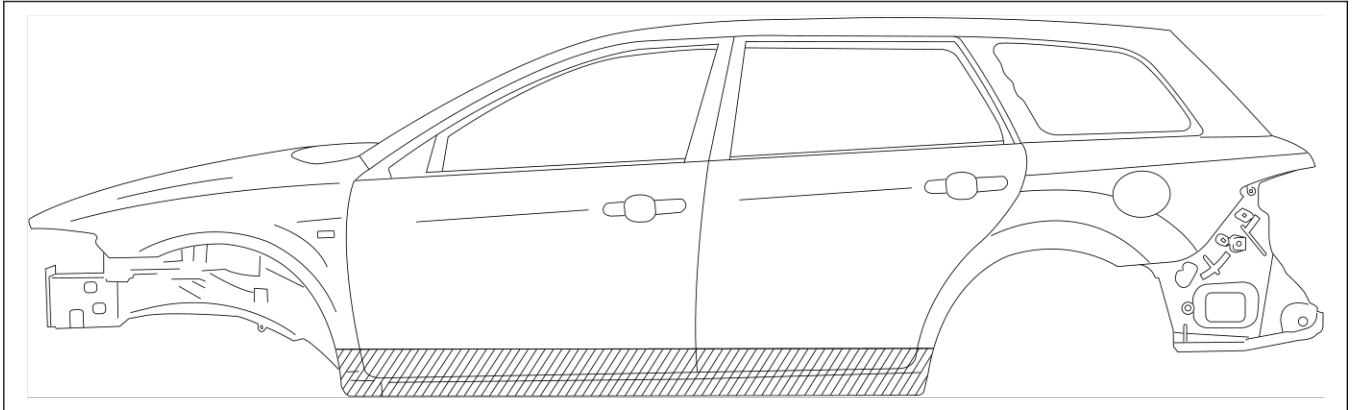
ABDICHTUNG UND KORROSIONSSCHUTZ

PVC-LACK

A6E981407000102

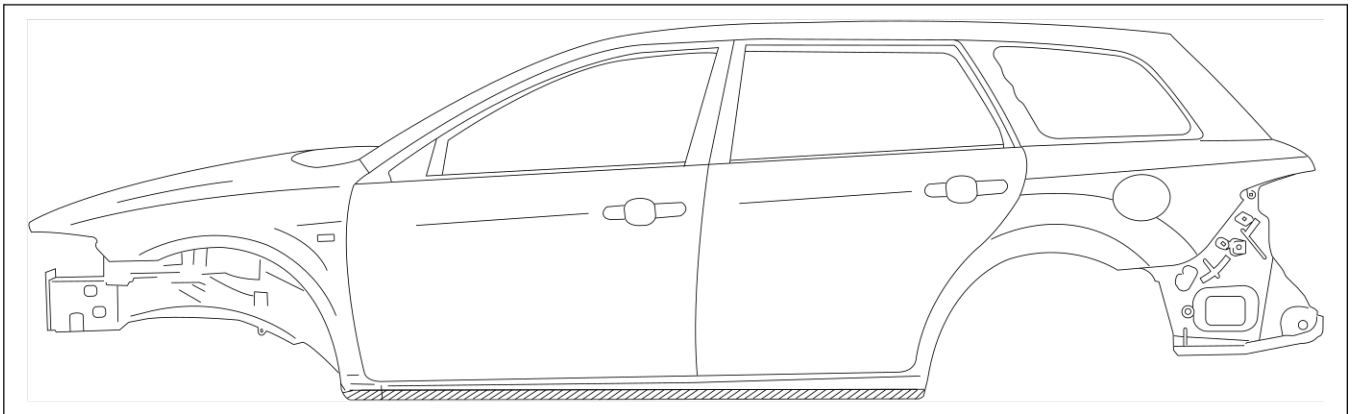
Die zu überstreichenden Stellen werden durch die gerasterten Bereiche gekennzeichnet.

Ohne Trittbrettleiste



A6E98141004

Mit Trittbrettleiste



A6E98141005

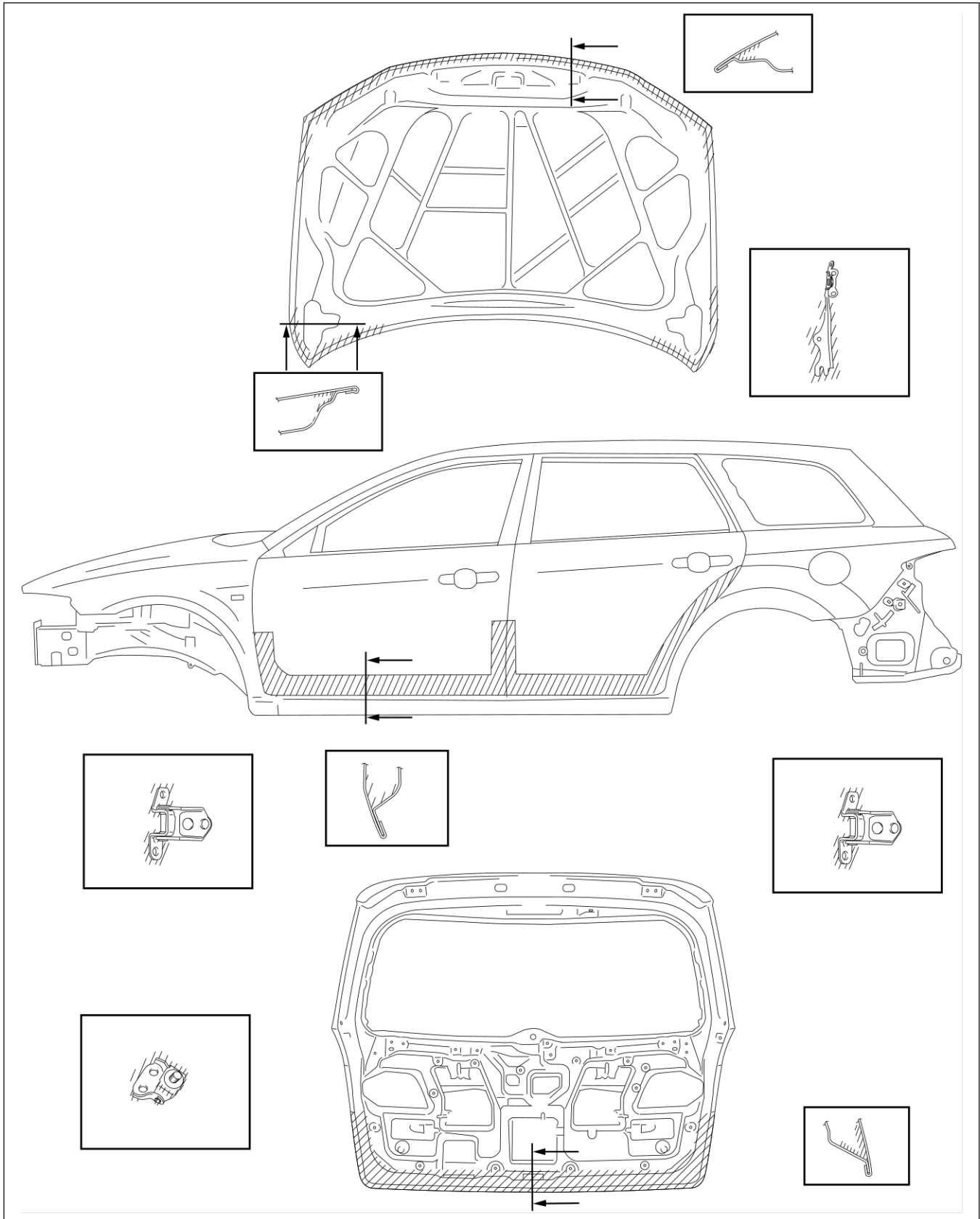
End Of Sie

ABDICHTUNG UND KORROSIONSSCHUTZ

KORROSIONSSCHUTZ

A6E981407000103

Die zu überstreichenden Stellen werden durch die gerasterten Bereiche gekennzeichnet. [End Of Site](#)



A6E98141006

ABMESSUNGEN

ABMESSUNGEN	V-2
GERADLINIGE MASSE DES FAHRGASTRAUM- SEITENRAHMENS	V-2
GERADLINIGE MASSE IM INNENRAUM (1)	V-3
GERADLINIGE MASSE IM INNENRAUM (2)	V-4
GERADLINIGE MASSE DER KAROSSERIE, HINTEN	V-5

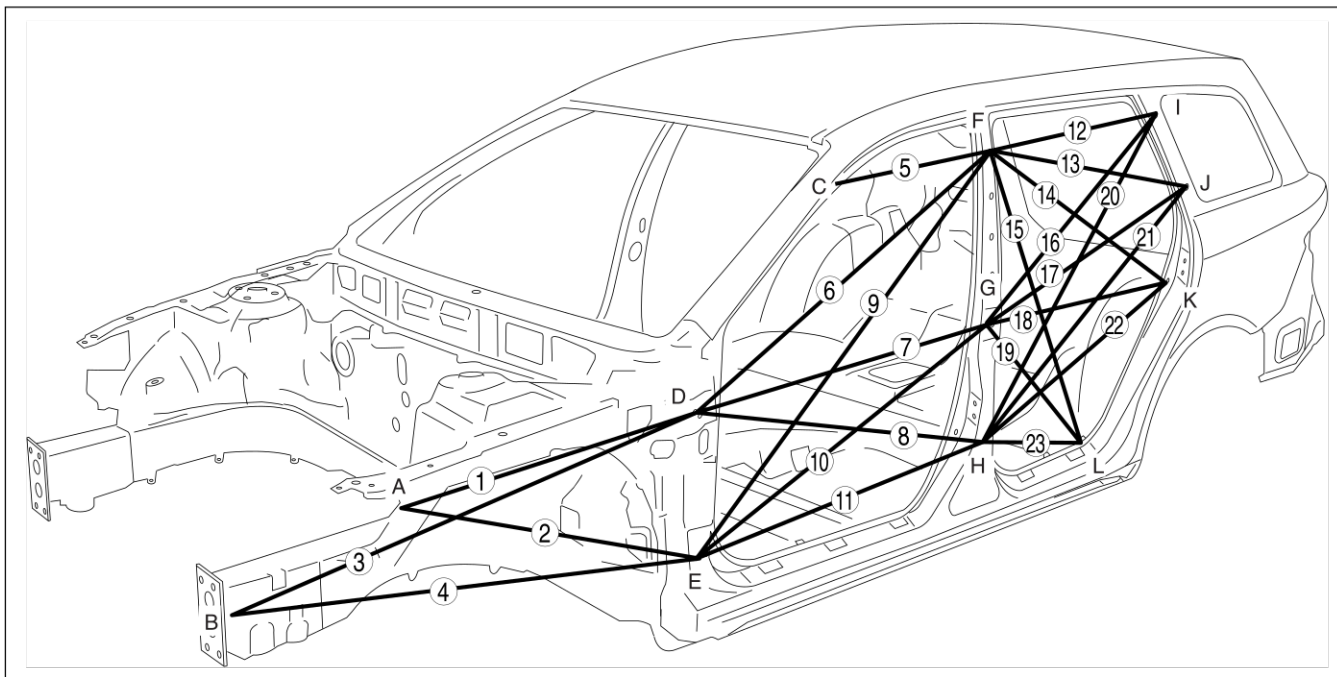
V

ABMESSUNGEN

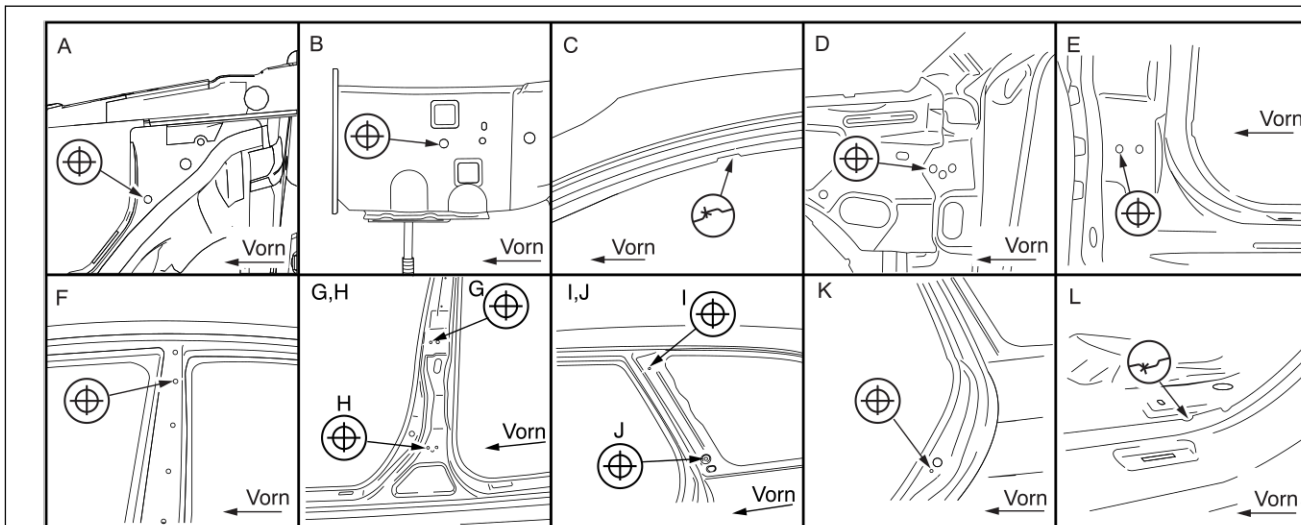
ABMESSUNGEN

GERADLINIGE MASSE DES FAHRGASTRAUM-SEITENRAHMENS

A6E981670010101



A6E98161001



A6E98161002

Messstelle	Maße mm {in}
1	692 {27,24}
2	747 {29,41}
3	998 {39,29}
4	968 {38,11}
5	451 {17,76}
6	1.349 {53,11}
7	1.144 {45,04}
8	1.144 {45,04}
9	1.501 {59,09}
10	1.204 {47,40}
11	1.093 {43,03}
12	795 {31,03}

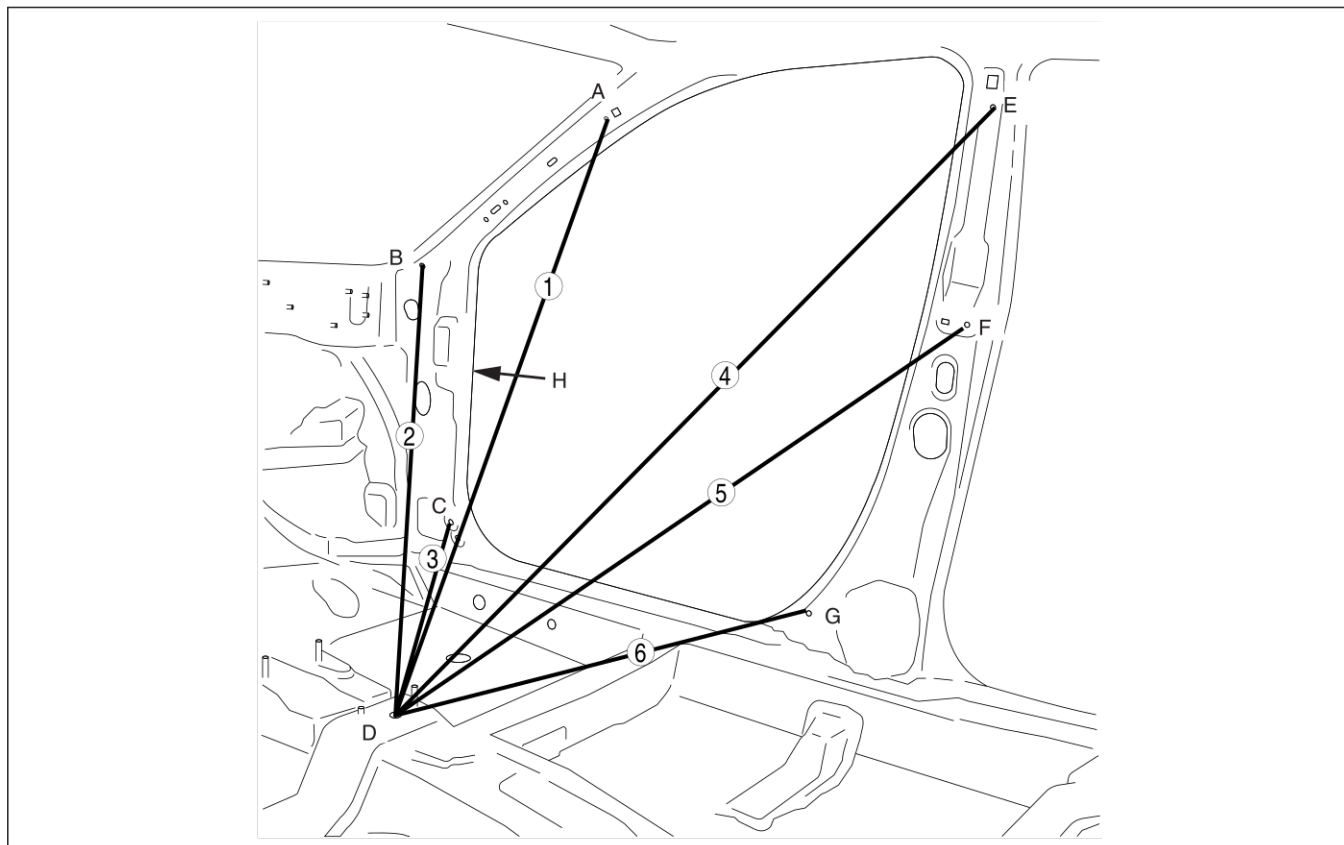
Messstelle	Maße mm {in}
13	964 {37,95}
14	943 {37,13}
15	979 {38,54}
16	1.024 {40,31}
17	1.069 {42,09}
18	921 {36,26}
19	683 {26,89}
20	1.255 {49,41}
21	1.227 {48,31}
22	1.004 {39,53}
23	536 {21,10}

PAGE 2

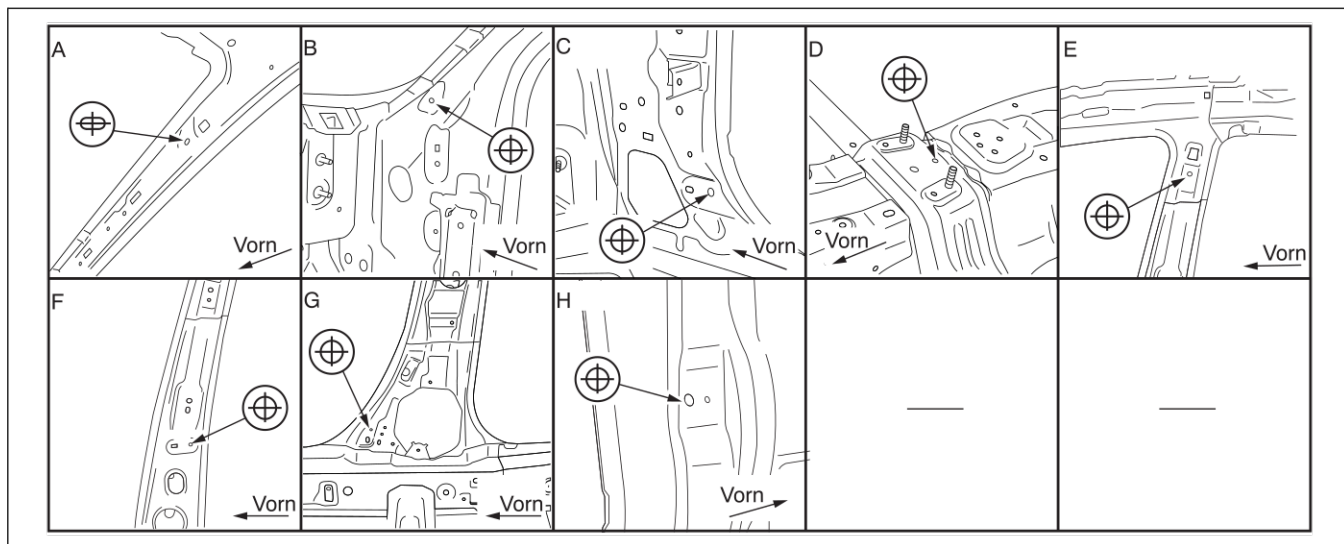
ABMESSUNGEN

GERADLINIGE MASSE IM INNENRAUM (1)

A6E981670001101



A6E98161003



A6E98161004

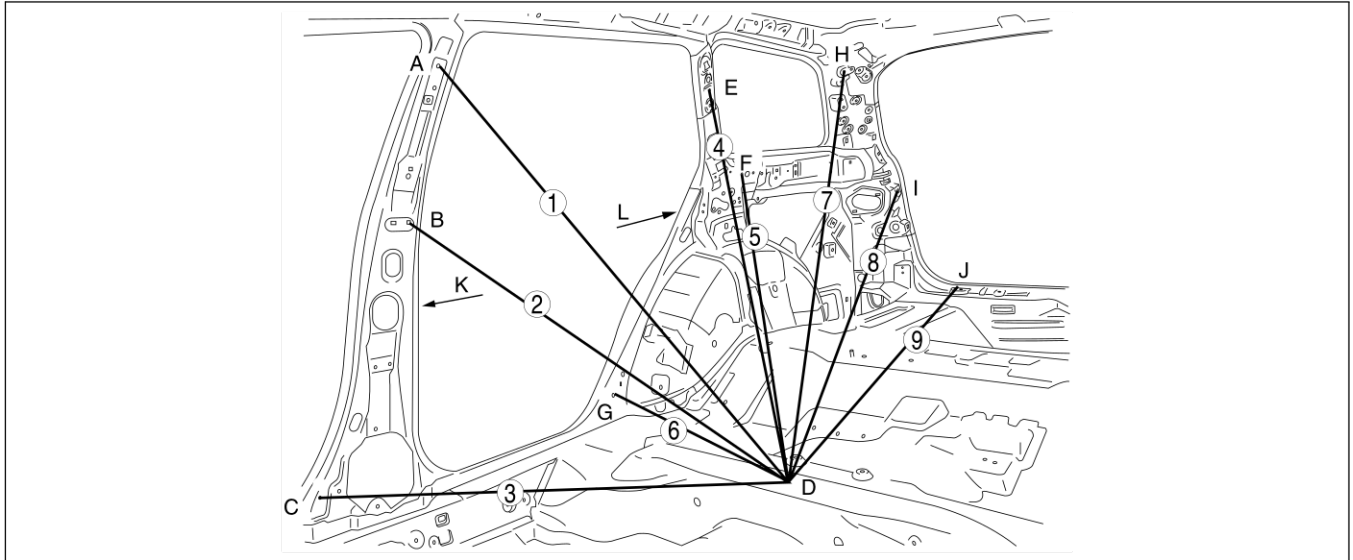
Messstelle	Maße mm {in}	
1	2WD	1.024 {40,31}
	4WD	1.012 {39,84}
2	2WD	1.098 {43,23}
	4WD	1.102 {43,39}
3	2WD	920 {36,22}
	4WD	934 {36,77}

Messstelle	Maße mm {in}	
4	2WD	1.175 {46,26}
	4WD	1.151 {45,31}
5	2WD	1.010 {39,76}
	4WD	988 {38,90}
6	2WD	767 {30,20}
	4WD	760 {29,92}
H-H'	1.487 {58,54}	

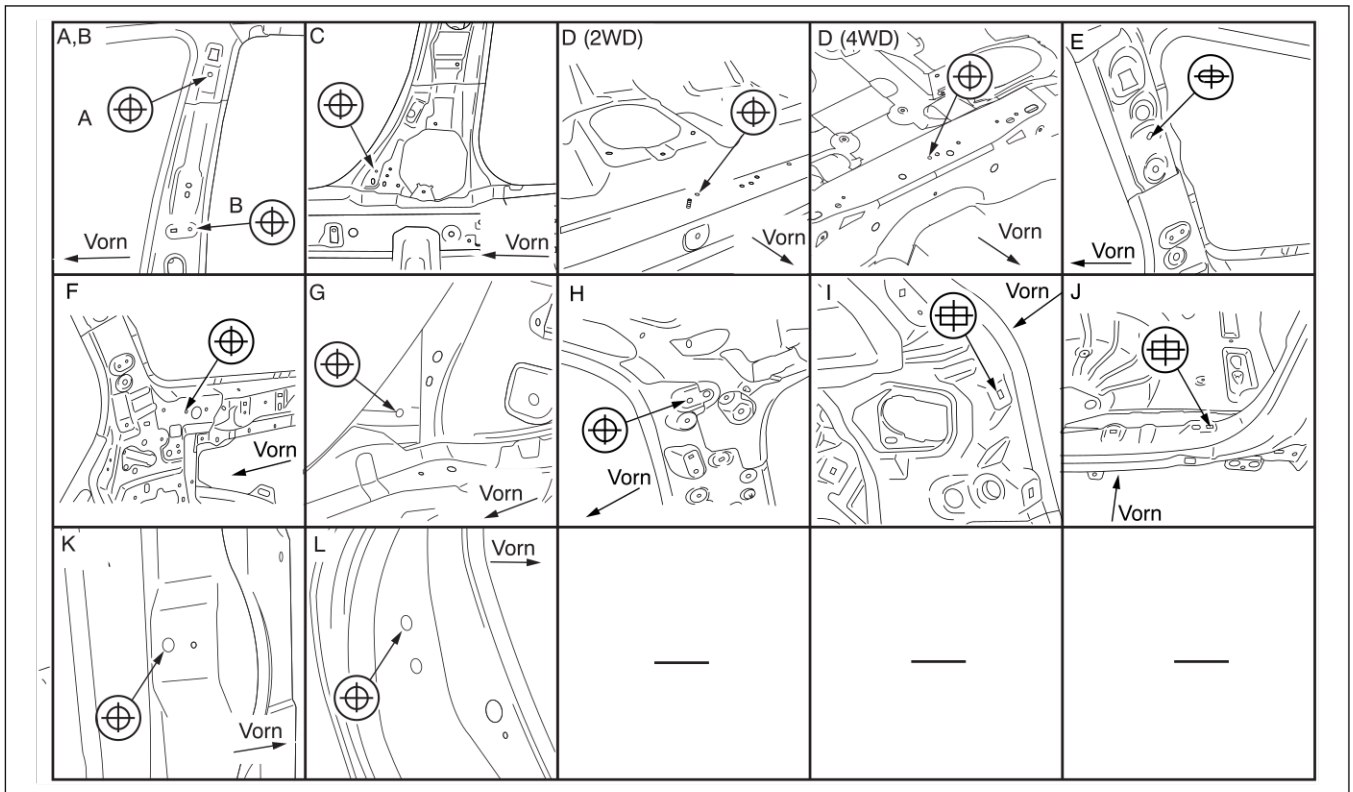
ABMESSUNGEN

GERADLINIGE MASSE IM INNENRAUM (2)

A6E981670001102



A6E98161005



A6E98161006

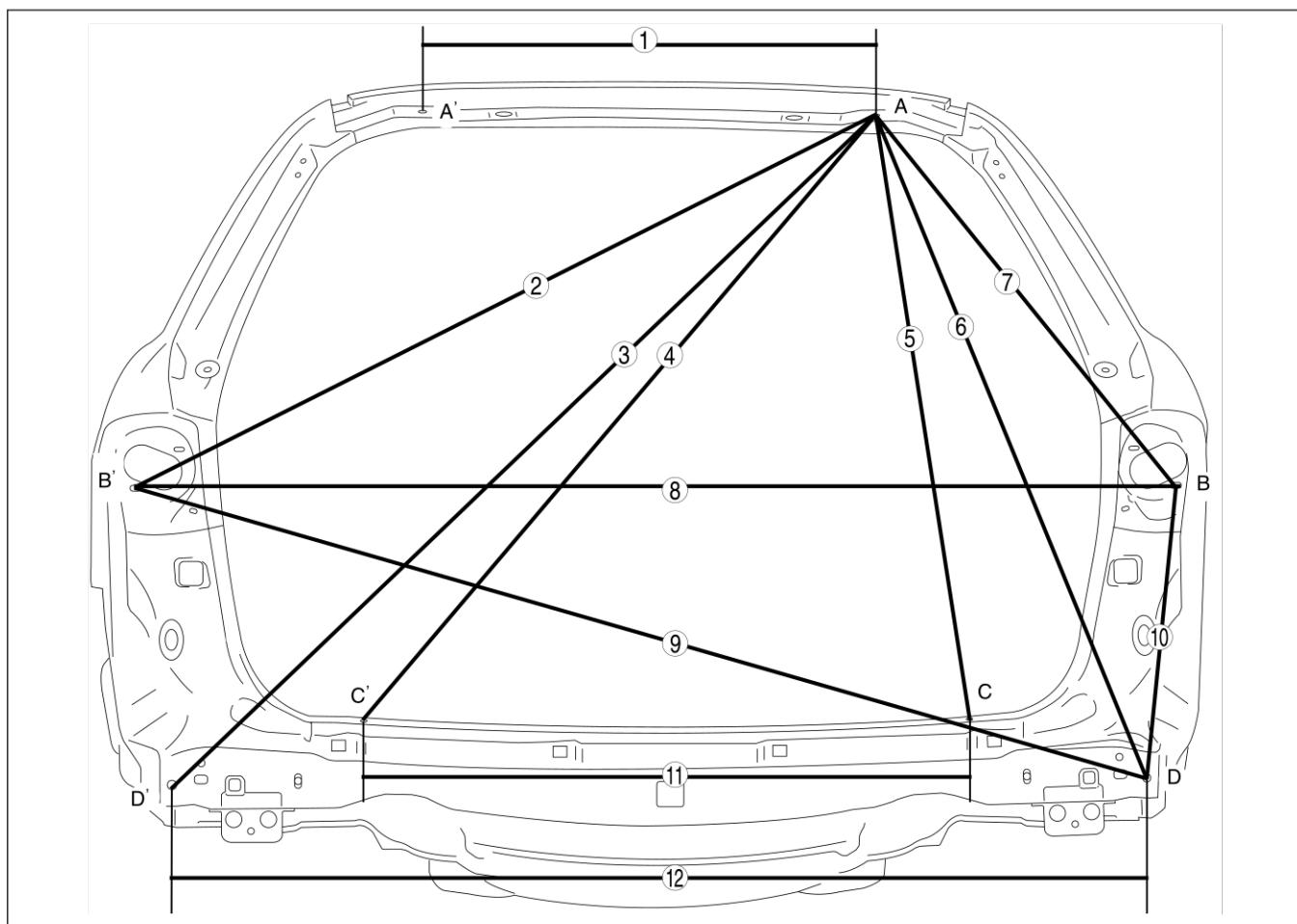
Mess-stelle	Maße mm {in}	
1	2WD	Rechts: 1.141 {44,92}, Links: 1.104 {43,46}
	4WD	Rechts: 1.053 {41,46}, Links: 1.030 {40,55}
2	2WD	Rechts: 996 {39,21}, Links: 946 {37,24}
	4WD	Rechts: 924 {36,38}, Links: 894 {35,20}
3	2WD	Rechts: 952 {37,48}, Links: 897 {35,31}
	4WD	Rechts: 929 {36,57}, Links: 897 {35,31}
4	2WD	Rechts: 1.215 {47,83}, Links: 1.179 {46,42}
	4WD	Rechts: 1.147 {45,16}, Links: 1.126 {44,33}
5	2WD	Rechts: 1.230 {48,43}, Links: 1.190 {46,85}
	4WD	Rechts: 1.185 {46,65}, Links: 1.160 {45,67}

Mess-stelle	Maße mm {in}	
6	2WD	Rechts: 833 {32,80}, Links: 767 {30,20}
	4WD	Rechts: 819 {32,24}, Links: 781 {30,75}
7	2WD	Rechts: 1.531 {60,28}, Links: 1.507 {59,33}
	4WD	Rechts: 1.481 {58,31}, Links: 1.467 {57,76}
8	2WD	Rechts: 1.708 {67,24}, Links: 1.684 {66,30}
	4WD	Rechts: 1.689 {66,50}, Links: 1.675 {65,94}
9	2WD	Rechts: 1.680 {66,14}, Links: 1.660 {65,35}
	4WD	Rechts: 1.683 {66,26}, Links: 1.672 {65,83}
K-K'	1.505 {59,25}	
L-L'	1.557 {61,30}	

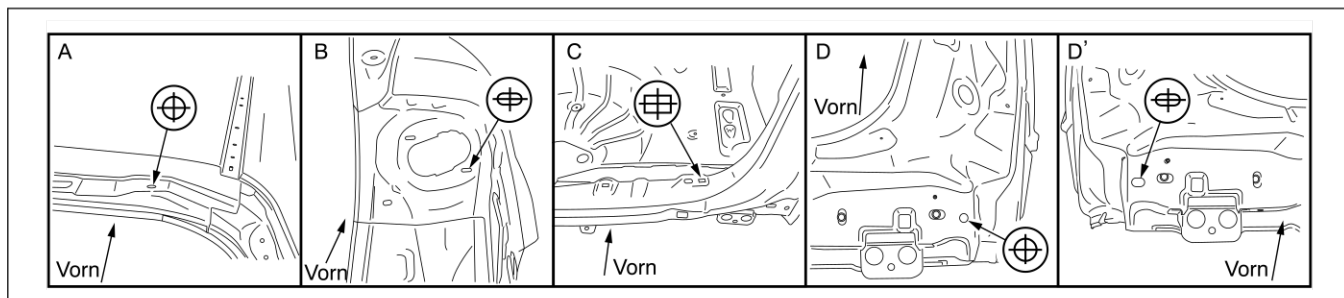
ABMESSUNGEN

GERADLINIGE MASSE DER KAROSSERIE, HINTEN

A6E981670002101



A6E98161007



A6E98161008

Messstelle	Maße mm {in}
1	700 {27,56}
2	1.234 {48,58}
3	1.424 {56,06}
4	1.241 {48,86}
5	948 {37,32}
6	1.057 {41,61}

Messstelle	Maße mm {in}
7	708 {27,87}
8	1.461 {57,52}
9	1.442 {56,77}
10	425 {16,73}
11	916 {36,06}
12	1.300 {51,18}

End Of Side

KUNSTSTOFFTEILE

KUNSTSTOFFTEILE VI-2

KUNSTSTOFFTEILE UND
WÄRMEBESTÄNDIGKEIT DER EINZELNEN
MATERIALIEN VI-2

KUNSTSTOFFTEILE

KUNSTSTOFFTEILE

KUNSTSTOFFTEILE UND WÄRMEBESTÄNDIGKEIT DER EINZELNEN MATERIALIEN

A6E981850000101

Bauteil		Code	Material	Wärmebeständigkeit Temperatur °C {°F}
WINDSCHUTZSCHEIBENZIERLEISTE		PVC	POLYVINYLCHLORID	95 {203}
WINDLAUFGRILL		PP	POLYPROPYLEN	95 {203}
VORDERE KOMBILEUCHTE	LEUCHTENGLAS	PC	POLYCARBONAT	130 {266}
	GEHÄUSE	PBT	PBT	120 {248}
KÜHLERGRILL	GRILL	ABS	ABS	90 {194}
	VERSTÄRKUNG	PP	POLYPROPYLEN	95 {203}
VORDERER STOSSFÄNGER		PP	POLYPROPYLEN	100 {212}
SEITLICHE BLINKER- LEUCHTE	LEUCHTENGLAS	PMMA	ACRYL	75 {167}
	GEHÄUSE	PC-PBT	POLYKARBONAT-PBT	120 {248}
AUSSENSPIEGEL	GEHÄUSE	ABS	ABS	95 {200}
	SOCKEL	PBT	PBT	200 {395}
	SCHWARZ	AES	AES	75 {167}
	KAROSSE- RIEFARBE	ABS	ABS	90 {194}
	SPIEGELHALTER	PP	POLYPROPYLEN	50 {122}
HINTERE KOMBILEUCHTE	LEUCHTENGLAS	PMMA	ACRYL	80 {167}
	GEHÄUSE	AAS	AAS	70 {158}
AUSSENGRIFF	GRIFFSOCKEL	PC-PET	POLYKARBONAT-PET	80 {167}
	GRIFF	PC-PBT	POLYKARBONAT-PBT	80 {167}
HINTERER STOSSFÄNGER		PP	POLYPROPYLEN	100 {212}
HECKBLENDE		ABS	ABS	90 {194}
DACHZIERLEISTE		PVC	POLYVINYLCHLORID	95 {203}
FENSTERSCHACHTZIERLEISTE		PVC	POLYVINYLCHLORID	95 {203}
HECKSPOILER		ABS	ABS	90 {194}
TRITTBRETTLEISTE		PP	POLYPROPYLEN	100 {212}
FRONTBLECH		PP	POLYPROPYLEN	100 {212}
DACHREILING		PP	POLYPROPYLEN	100 {212}

Hinweis

- Bei höheren Temperaturen als den jeweils angegebenen kann sich das Material verformen.

End Of Sie